



建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

SCT/HJ004-2025

项目名称：常州信通申隆汽车零部件有限公司
汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）

建设单位：常州信通申隆汽车零部件有限公司

编制单位：常州苏测环境检测有限公司

2025 年 7 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

参加人员：时国振、刘祥、蒋明吉、姜建伶、焦文杰、何若来、王
浩、黄亮、魏秋敏等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

表一

| | | | | | |
|-----------|--|---|-----------|------------------------------------|------|
| 建设项目名称 | 常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 常州信通申隆汽车零部件有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> | | | | |
| 建设地点 | 江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧 | | | | |
| 主要验收内容 | 产品名称 | 产品规格 | 本项目设计生产能力 | 本项目实际生产能力 | |
| | 智能汽车座椅 | 前排座椅： 52cm×50cm 后排座椅： 132cm×49cm | 35 万套/年 | 35 万套/年 | |
| 环评时间 | 2022 年 11 月 | | 开工时间 | 2023 年 1 月 | |
| 调试时间 | 2025 年 5 月 20 日 | | 验收现场监测时间 | 2025 年 6 月 16 日 2025 年 6 月 17 日 | |
| 环评报告表审批部门 | 常州市生态环境局 | | 环评报告表编制单位 | 常州苏态安全环保科技有限公司 | |
| 排污许可证 | 证书编号：91320402MA7K5YWX1G001Y 首次申领日期：2024 年 11 月 5 日 | | | | |
| 环保设施设计单位 | / | | 环保设施施工单位 | / | |
| 投资总概算 | 40000 万元 | 环保投资总概算 | 200 万元 | 比例 | 0.5% |
| 实际总投资 | 40500 万元 | 实际环保投资 | 200 万元 | 比例 | 0.5% |

续表一

| | |
|----------------|--|
| 验收 监测 依据 | <ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第682号，2017年6月修订）；2、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于2014年4月24日修订通过，2015年1月1日实施）；3、《江苏省水污染防治条例》（2020年11月27日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过）；4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021年12月24日通过，2022年6月5日起施行）；5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；6、《中华人民共和国水污染防治法》（2008年6月1日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于2017年6月27日通过修订，2018年1月1日施行）；7、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令 第604号，2011年9月7日）；8、《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人民代表大会常务委员会公告第71号，2018年5月1日起实施）；9、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2024年11月28日江苏省第十四届人民代表大会常务委员会第十二次会议修订）；10、《江苏省长江水污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；11、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江 |
|----------------|--|

苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；

12、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；

13、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号）；

14、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015年12月30日，环办[2015]113号）；

15、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；

16、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）；

17、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议第二次修正，自2016年1月1日施行）；

18、《江苏省大气污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；

19、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]149号，2019年4月29日）；

20、《江苏省生态环境保护条例》（2024年3月27日江苏省第十四届人民代表大会常务委员会第八次会议通过）；

21、《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2020]401号，2020年12月31日）；

- 22、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月2日）；
- 23、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办【2024】16号）；
- 24、《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目环境影响报告表》（常州苏态安全环保科技有限公司，2022年11月）；
- 25、《市生态环境局关于常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目环境影响报告表的批复》（常州市生态环境局，2022年12月23日，常天环审（2022）47号）；
- 26、《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2025年5月30日）；
- 27、《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目一般变动环境影响分析（部分验收）》（常州信通申隆汽车零部件有限公司，2025年6月）。

续表一

| | | | | |
|---|---|----------------|---------|---|
| 验收监测标准号、级别 | 1、废水 | | | |
| | 项目厂区排水实施“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，就近排入地表水体。 | | | |
| | 本项目无生产废水产生及排放；循环冷却水循环使用，定期添加不外排。 | | | |
| | 生活污水经污水管网收集后，接管至常州市江边污水处理厂集中处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。 | | | |
| | 表 1-1 污水接管浓度限值 | | | |
| | 污染物指标 | 单位 | 接管浓度 | 执行标准 |
| | pH | 无量纲 | 6.5~9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准 |
| | 化学需氧量 | mg/L | 500 | |
| | 悬浮物 | mg/L | 400 | |
| | 氨氮 | mg/L | 45 | |
| 总磷 | mg/L | 8 | | |
| 总氮 | mg/L | 70 | | |
| 2、废气 | | | | |
| 本项目有组织废气主要为注塑废气、喷胶废气和烘干废气，通过收集后经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA001）排放，未捕集废气于车间内无组织排放。废气污染物具体排放标准限值见表 1-2、1-3、1-4。 | | | | |
| 表 1-2 有组织废气污染物排放标准 | | | | |
| 污染物 | 最高允许排放浓度 mg/m ³ | 最高允许排放速率(kg/h) | | 标准来源 |
| | | 排气筒高度 | 排放速率 | |
| 氨 | 20 | / | / | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） |
| 苯乙烯 | 20 | / | / | |
| 非甲烷总烃 | 60 | / | / | |
| 非甲烷总烃 | / | / | 3 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） |
| 单位产品非甲烷总烃排放量(kg/t-产品)(注塑) | 0.3 | | | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） |

| | | | | |
|------|-----------|----|---|-----------------------------|
| 臭气浓度 | 2000（无量纲） | 15 | / | 《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93） |
|------|-----------|----|---|-----------------------------|

表 1-3 无组织废气污染物排放标准

| 污染物 | 无组织排放监控浓度限值 | | 参照标准 |
|-------|--------------|------------------------|--------------------------------|
| | 监控点 | 浓度（mg/m ³ ） | |
| 氨 | 边界外浓度 最高点 | 1.5 | 《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93） |
| 苯乙烯 | | 5.0 | |
| 非甲烷总烃 | | 4.0 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） |
| 臭气浓度 | | 20（无量纲） | 《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93） |

表 1-4 厂区内无组织废气污染物排放标准

| 污染物 | 特别排放限值（mg/m ³ ） | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | 标准来源 |
|-------|----------------------------|---------------|-----------|-----------------------------|
| 非甲烷总烃 | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | 《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | | |

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。噪声具体排放标准限值见表 1-5。

表 1-5 噪声排放标准

| 污染物名称 | 功能区 | 标准限值 | | 执行标准 |
|-------|--------|---------|---------|--------------------------------|
| | | 昼间 | 夜间 | |
| 厂界噪声 | 3 类功能区 | 65dB（A） | 55dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |

4、固废

（1）一般固废

一般固废管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求。

续表一

| | | | | | |
|-----------|---|-------------|---------------|------------------|-------|
| 验收监测标准、级别 | (2) 危险固废 | | | | |
| | <p>本项目新建一座 35 平方米的危废仓库，地面铺设环氧地坪防腐，设置防泄漏托盘，墙壁设置危废管理制度和警示标志牌，各类危险固废包装后堆放于仓库内，并粘贴符合要求的标签，各类污染防治措施符合《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149 号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办[2020]401 号）中相关要求。</p> | | | | |
| | 5、总量控制指标 | | | | |
| | <p>根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-6。</p> | | | | |
| | 表 1-6 污染物总量控制指标 | | | | |
| | 污染源 | 污染物 | 环评总量 (t/a) | 本次验收 总量 (t/a) | 依据 |
| | 废水 (生 活污 水) | 废水量 | 9600 | 600 | 环评及批复 |
| | | 化学需氧量 | 3.84 | 0.24 | |
| | | 悬浮物 | 1.92 | 0.12 | |
| | | 氨氮 | 0.24 | 0.015 | |
| 总磷 | | 0.0384 | 0.0024 | | |
| | 总氮 | 0.384 | 0.024 | | |
| 废气 | 有 组 织 | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | 0.65738 | 0.65738 | |
| | | 苯乙烯 | 0.0574 | 0.0574 | |
| | | 氨 | 0.0063 | 0.0063 | |
| | 无 组 织 | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | 0.34578 | 0.34578 | |
| | | 苯乙烯 | 0.06378 | 0.06378 | |
| | 氨 | 0.001 | 0.001 | | |
| 固废 | 一般固废 | 零排放 | 零排放 | | |
| | 危险固废 | 零排放 | 零排放 | | |
| 备注 | <p>本项目新增员工 25 人，与原环评定员 400 人相比大幅减少，生活污水量减少；根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额（2025 年修订）》，人均生活用水量以 100L/d 计，年工作 300 天，据此全年生活用水量约 750t，生活污水产生量以用水量的 80%计，则生活污水产生量为 600t/a</p> | | | | |

表二

一、工程建设内容

常州信通申隆汽车零部件有限公司成立于 2022 年 3 月，新厂区位于江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧，主要从事汽车零部件及配件制造的生产及销售。

公司为适应市场发展需求，一期项目新增用地面积 48752 平方米，总建筑面积 64374.84 平方米，其中地上建筑面积 63476.82 平方米、地下建筑面积 898.02 平方米。地上计容面积 90062.79 平方米，新建 4 个生产车间及 1 个变电所。拟购置汽车前后椅总装生产线、注塑机、裁床、烘箱、坐标仪、振动分析仪、环保处理设施等生产设备 102 台（套），形成年产 35 万套智能汽车座椅的生产能力。

本项目已于 2022 年 10 月 12 日在常州市天宁区行政审批局进行了备案（备案号：常天行审备[2022]249 号）。

2022 年 11 月，常州信通申隆汽车零部件有限公司委托常州苏态安全环保科技有限公司编制完成了《常州信通申隆汽车零部件有限公司常州苏态安全环保科技有限公司环境影响报告表》，并于 2022 年 12 月 23 日获得常州市生态环境局的批复意见（常天环审（2022）47 号）。

厂房建成后，1#生产车间租赁给东风李尔汽车座椅有限公司常州分公司用于生产。

2024 年 11 月 5 日，常州信通申隆汽车零部件有限公司首次申领了排污许可证，许可证编号：91320402MA7K5YWX1G001Y。

根据现场勘查，企业实际总投资 40500 万元，新建生产车间及配套设施，购置生产设备（注塑机、喷胶线、空压机、环保处理设施）主辅设备，公司实际购置注塑机、喷胶线、空压机、环保处理设施等生产设备 27 台（套），现已形成年产 35 万套智能汽车座椅的生产能力，由于组装、整形除皱、检验等工艺委外加工，因此本次开展本项

目的竣工环境保护部分验收工作。本次验收完成后，本项目的生产能力为年产 35 万套智能汽车座椅。

企业环保手续履行情况见表 2-1、本项目基本信息表见表 2-2、公用及辅助工程情况见表 2-3、原辅料使用情况一览表 2-4、生产设备见表 2-5、表 2-6。

表 2-1 企业环保手续履行情况表

| 序号 | 建设项目 | 环评批复情况 | 验收情况 | 建设情况 | 备注 |
|----|-----------------------------|---|--------|------|----------------|
| 1 | 常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目 | 2022 年 12 月 23 日取得常州市生态环境局的批复（常天环审（2022）47 号） | 本次验收范围 | 已批已建 | 年产 35 万套智能汽车座椅 |

表 2-2 项目基本信息表

| 内容 | 基本信息 |
|--------|---|
| 项目名称 | 常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目 |
| 环评批复 | 常州市生态环境局 常天环审（2022）47 号，2022 年 12 月 23 日 |
| 建设单位 | 常州信通申隆汽车零部件有限公司 |
| 建设性质 | 新建 |
| 建设地点 | 江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧 |
| 劳动定员 | 本次验收项目新增员工 25 人 |
| 工作制度 | 年工作 300 天，每天二班制，每班工作 12 小时，年生产 7200 小时 |
| 本次验收范围 | 年产 35 万套智能汽车座椅（部分验收），组装、整形除皱、检验等工艺未建设 |

表 2-3 公用及辅助工程情况

| 类别 | 建设名称 | 原环评情况 | 实际建设情况 | 变化情况及原因 |
|------|------------|------------------------|-----------------|----------------------------|
| 主体工程 | 车间一 | 10380.22m ² | 与原环评一致 | / |
| | 车间二 | 20467.90m ² | 与原环评一致 | / |
| | 车间三 | 23525.00m ² | 与原环评一致 | / |
| | 车间四 | 8900.31m ² | 与原环评一致 | / |
| 贮运工程 | 原料仓库（含仓储区） | 800m ² | 与原环评一致 | / |
| | 成品仓库 | 500m ² | 与原环评一致 | / |
| 公用 | 给水 | 利用市政给水管网 | 与原环评一致 | / |
| | 排水 | 生活污水 | 生活污水通过生活污水处理站处理 | 生活污水 600 吨/年 本项目新增员工 25 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | | | | |
|------|--------|---------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 工程 | | 9600 吨/年 | 市政污水管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | | 人，与原环评定员 400 人相比大幅减少，生活污水量减少 | |
| | 供电 | 150 万度/年 | 当地市政电网提供 | 与原环评一致 | / | |
| | 压缩空气 | 空压机 1 台，为生产设备提供动力 | | 2#车间空压机 4 台 | 为满足现有生产需求，增加 3 台空压机 | |
| | 绿化 | 绿地率 10.0% | | 与原环评一致 | / | |
| 环保工程 | 废 | 注塑废气 | 二级活性炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒 (DA001) | 28000m ³ h, 1 台 | 与原环评一致 | / |
| | | 烘干废气 | | | | |
| | | 喷胶废气 | | | | |
| | | 无组织废气 | 车间排风系统 | | 与原环评一致 | / |
| | | 废水处理措施 | 化粪池 | | 生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水未经化粪池处理，直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理；企业已与排水管理处签订排水协议，环评分析化粪池无处理效率，对生活污水排放浓度无影响，未增加不利环境影响 |
| | | 噪声防治措施 | 合理布局、设备减振降噪、墙体隔声 | | 与原环评一致 | / |
| | 固废处置措施 | 固废堆场 | 一般固废 | 1 处，20m ² ，车间二内 | 本项目在厂区东侧设置一般固废暂存间约 20m ² | 根据工程布局进行调整，调整后满足厂区一般固废的存放 |
| 危险废物 | | | 1 处，50m ² ，车间二内 | 本项目在 3#车间一层内设置危废暂存间约 35m ² | 根据工程布局进行调整，调整后 35 平方米能够满足厂区危废的存放 | |
| 其他工程 | 风险 | 事故应急池，166.3m ³ | | 与原环评一致 | / | |

表 2-4 本次验收涉及的原辅料使用情况一览表

| 设备名称 | 原环评情况 | | 实际情况 | | 变动情况 |
|---------|------------------|---------|------------------|---------|------|
| | 规格成分 | 数量 | 规格成分 | 数量 | |
| PP 塑料粒子 | 聚丙烯树脂； 25kg/袋 | 1200t/a | 聚丙烯树脂； 25kg/袋 | 1200t/a | / |
| ABS 塑料粒 | 丙烯腈-丁二 | 1000t/a | 丙烯腈-丁二 | 1000t/a | / |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | | | |
|-----------|---------------------------------------|---------|---|---------|---|
| 子 | 烯-苯乙烯共聚物；25kg/袋 | | 烯-苯乙烯共聚物；25kg/袋 | | |
| PA66 塑料粒子 | 聚酰胺树脂；25kg/袋 | 100t/a | 聚酰胺树脂；25kg/袋 | 100t/a | / |
| 色母粒 | 树脂、颜料；25kg/袋 | 50t/a | 树脂、颜料；25kg/袋 | 50t/a | / |
| 水性胶粘剂 | 甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸乙酯共聚物 45.5%、水 54.5%；20kg/桶 | 2t/a | 聚氨酯乳液 60%-80%、增粘乳液 20%-40%、增稠剂 0.1-2%、防腐剂 2%、其它 5%；20kg/桶 | 2t/a | 水性胶粘剂变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS，VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量 |
| 骨架 | 塑料 | 35 万套/a | 塑料 | 0 | 委外工艺，部分原料暂未购置使用 |
| 泡棉 | / | 35 万套/a | / | 0 | |
| 面套 | / | 35 万套/a | / | 0 | |
| 头枕 | / | 35 万套/a | / | 0 | |
| 蒙皮 | 纤维 | 35 万套/a | 纤维 | 35 万套/a | |
| 头枕油（甲基硅油） | 聚硅氧烷；20kg/桶 | 0.04t/a | 聚硅氧烷；20kg/桶 | 0 | |
| 消音蜡 | 耐高温氟基合成脂（润滑脂）；20kg/桶 | 0.2t/a | 耐高温氟基合成脂（润滑脂）；20kg/桶 | 0 | |
| 抹布 | / | 0.48t/a | / | 0 | |
| 润滑油 | 矿物油；180kg/桶 | 0.54t/a | 矿物油；180kg/桶 | 0.54t/a | / |

表 2-5 本项目验收涉及的主要生产设备一览表

| 设备名称 | 原环评情况 | | 实际情况 | | 变动情况 |
|-------|-------------|---------|----------|---------|--------------------------|
| | 规格（型号） | 数量（台/套） | 规格（型号） | 数量（台/套） | |
| 前椅生产线 | P325-E、MONA | 3 | / | 0 | 组装线委外生产，暂未建设生产线，不涉及污染物排放 |
| 后椅生产线 | P325-E、MONA | 3 | / | 0 | |
| 前椅生产线 | UXE&SC2E | 2 | / | 0 | |
| 后椅生产线 | UXE&SC2E | 2 | / | 0 | |
| 注塑机 | 1000T | 1 | 1000T | 2 | 注塑机型号发生变化，注塑机数量减少， |
| 注塑机 | 470T | 2 | 470T | 3 | |
| 注塑机 | 300T | 13 | 320-380T | 8 | |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | | | | | |
|-----------|----------------------|------|--------|----|------------------------------------|-----|---|
| 注塑机 | 160T | 8 | 85T | 1 | 单台注塑机产能提高，总产能未发生变化，现有注塑机数量满足项目生产所需 | | |
| 注塑机 | 160 立式 | 2 | 650T | 1 | | | |
| 注塑机 | 250 双色 | 1 | 160T | 1 | | | |
| 注塑机 | / | / | 260T | 3 | | | |
| 喷胶线 | / | 1 | / | 2 | 新增 1 条喷胶线，一用一备，设备型号变化，单位时间产能不变 | | |
| | 包含 | 喷涂柜 | 1 | 包含 | | 喷涂柜 | 2 |
| | | 烘干设备 | 15 | | | 烘道 | 2 |
| 熨烫设备 | / | 10 | / | 0 | 工艺委外，暂未建设相关生产设备 | | |
| 裁床 | / | 1 | / | 0 | | | |
| 自动吸料机 | / | 27 | / | 0 | | | |
| 三坐标测量仪 | PECTOR CLASSIC 06.08 | 2 | / | 0 | | | |
| 自动影像测量仪 | VMC0332 | 1 | / | 0 | | | |
| ROSH 检测仪 | EDX1800B | 1 | / | 0 | | | |
| 偏摆检查仪 | 5017 | 1 | / | 0 | | | |
| 多功能耐摩擦试验机 | GM-5800 | 1 | / | 0 | | | |
| 电子拉压试验机 | VD-P4503 | 1 | / | 0 | | | |
| 空压机 | / | 1 | / | 4 | 为满足现有生产需求，增加 3 台空压机 | | |
| 冷却塔 | KZT-50 | 1 | KZT-50 | 1 | 与原环评一致 | | |
| 废气处置装置 | / | 1 | / | 1 | 与原环评一致 | | |

续表二

二、水平衡

项目厂区排水实施“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，就近排入地表水体。

本次验收项目员工新增员工 25 人。循环冷却水循环使用，定期添加不外排；生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理，尾水排入长江。

根据现场核实，本项目无单独的用水及废水流量计，根据企业生产经验，统计本项目各工序废水量如下：循环冷却水约 1650t/a。生活用水量约 750 t/a，产生生活污水 600 t/a，接管进常州市江边污水处理厂集中处理。

本次验收项目无生产废水产生及排放。

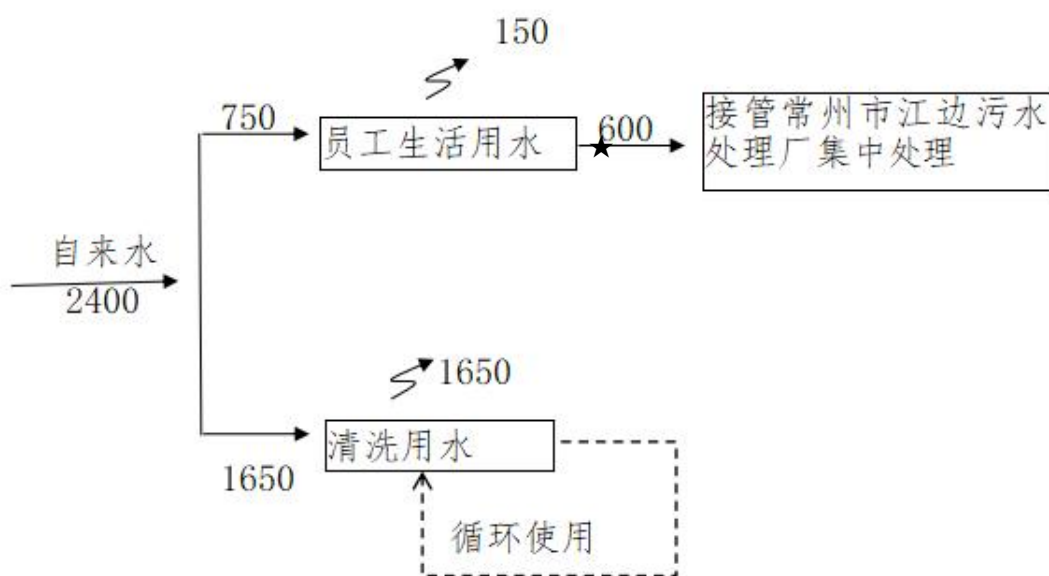


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/a)

说明：★为废水监测点位，废水走向与环评一致。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

本项目主要生产汽车座椅，具体生产工艺流程如下：

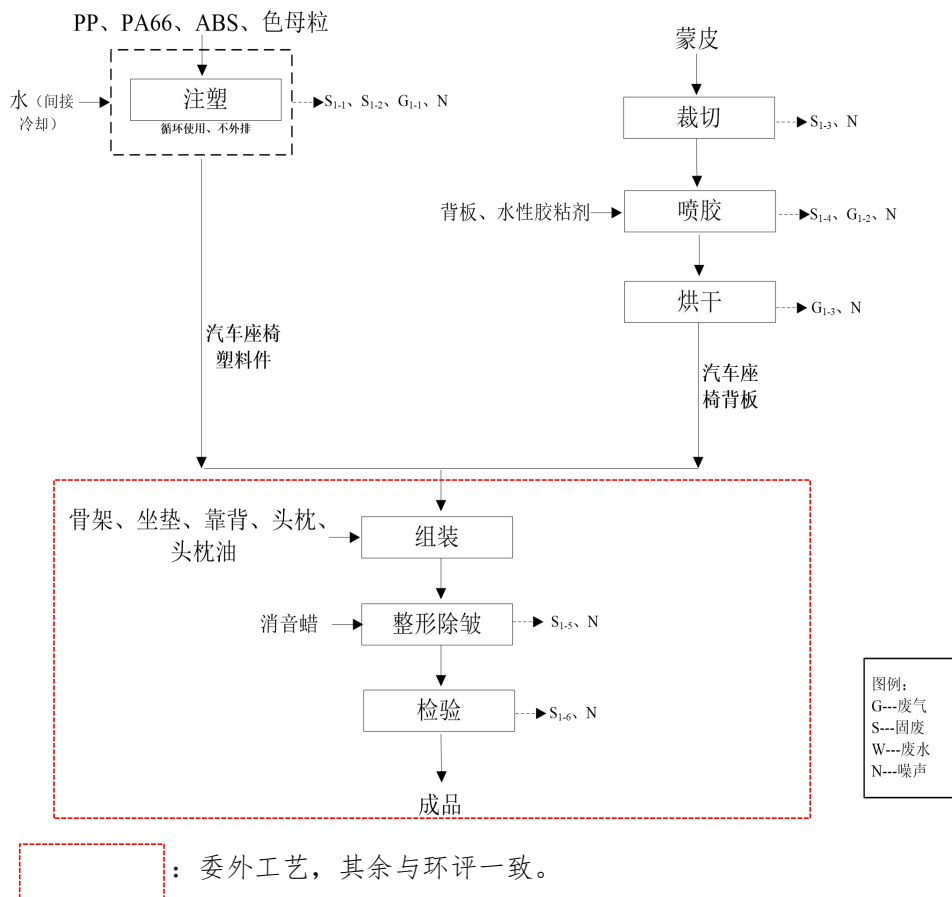


图 2-2 汽车座椅生产工艺流程及产污环节图

汽车座椅塑料件生产工艺流程介绍：

汽车座椅塑胶件：

注塑：将外购的 PP、PA66、ABS 塑料粒子（粒径为 2-5mm）和色母粒，通过自动吸料机将塑料粒子负压吸入至注塑机内，电加热至 200-220℃左右（根据塑料粒子的熔融温度不同使用温控箱进行温度调控），使粒子熔融后通过压力注入模腔内成型，得到汽车座椅塑胶件。注塑过程通过循环冷却水间接冷却定型，冷却水循环使用，定期补充，不外排。原料颗粒粒径较大，且为负压气动输送上料系统，该过程无粉尘产生，不考虑污染因子颗粒物；熔融过程未达到塑料粒子分解温度，仅有少量游离单体挥发；此工序产生注塑废气（G1-1）、

废包装袋（S1-1）、注塑不合格品（S1-2）及设备噪声（N）；

自动吸料机的工作原理是控制装置启动马达抽取料斗内空气，同时关闭落料装置，使料斗内产生负压。在负压力作用下，储料筒内物料通过输料管被吸送到料斗内。到达设定时间，马达停止工作，内部落料装置自动打开阻料板，物料从料斗内流出进入注塑机或者其它辅机。（本项目 ABS 塑料粒子在注塑成型过程中注塑温度约 220℃左右，低于 ABS 粒子分解温度（250℃以上），塑料粒子本身为高分子的聚合物，在短时间融化过程中不会发生分解，同时根据工程实例（江苏永欣塑业科技有限公司冰箱配件制造项目竣工环境保护验收项目中由南京爱迪信环境技术有限公司出具的检测报告的监测数据，丙烯腈有组织和无组织均未检出），因此 ABS 塑料粒子受热不会分解产生丙烯腈；由于加热过程中无单体分解，因此无甲苯和乙苯等污染因子产生；但是在加热挤出过程中聚合物的长链分子收到加压发生断链产生少量的游离单体，以有机物的形式散发出来，废气污染物表征为非甲烷总烃和苯乙烯。）

汽车座椅背板：

裁切：将外购的蒙皮进行裁切，此工序产生废蒙皮（S1-3）和设备运行噪声（N）；

喷胶：将外购的背板和裁切后的蒙皮使用水性胶粘剂进行喷胶，将背板和蒙皮进行贴合；此工序产生喷胶废气（G1-2）和废胶水（S1-4）；

烘干：喷胶后的蒙皮和背板进入喷胶线自带烘干设备内进行烘干（电加热烘干，烘干温度为 60℃左右）；此工序产生烘干废气（G1-3）；

组装、整形除皱、检验工艺委外加工。

本项目在生产过程中不使用水冲洗清洁地面，使用吸尘器清扫地面，有物料撒落使用抹布进行擦拭，会产生废抹布。

本项目实际生产工艺与原环评一致。

续表二

2、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

项目厂区排水实施“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，就近排入地表水体。

本项目无生产废水产生及排放；循环冷却水循环使用，不外排。生活污水经污水管网收集后接管至常州市江边污水处理厂集中处理。

(2) 废气

本项目废气主要为注塑废气、喷胶废气和烘干废气，收集后经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA001）排放，未捕集废气于车间内无组织排放。

(3) 噪声

本项目选用低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声等措施控制厂界噪声达标。

(4) 固废

一般固废：塑料不合格品、废蒙皮和废包装袋委托苏州烨平再生资源有限公司处置，生活垃圾环卫清运。

危险固废：废活性炭委托江苏恒源活性炭有限公司处置；废包装桶、废胶水、废抹布、废润滑油和清洗废液收集后委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置。

本项目新建一座危废仓库（35m²）位于 3#车间一层，危废仓库内设置防渗地坪、照明、消防设施等，已做到防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。新建一座一般固废仓库（20m²）位于厂区东侧，已做好防风、防雨措施，并设置环保标识。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。固废产生及处置情况见表 2-6，危险废物管理见表 2-7 和表 2-8。

续表二

| 固废名称 | 属性 | 产生工序 | 废物类别 | 废物代码 | 治理措施 | | 年产量（吨/年） | |
|--------|--|-----------|------|------------|-----------|-------------------------|----------|---------|
| | | | | | 环评/批复 | 实际处置 | 环评/批复 | 实际产量 |
| 废活性炭 | 危险废物 | 废气处置 | HW49 | 900-039-49 | 委托有资质单位处置 | 委托江苏恒源活性炭有限公司处置 | 32.8071 | 32.8071 |
| 废包装桶 | | 喷胶、设备维护 | HW49 | 900-041-49 | | 委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置 | 0.505 | 0.505 |
| 废抹布 | | 整形除皱、地面擦拭 | HW49 | 900-041-49 | | 0.05 | 0.02 | |
| 废润滑油 | | 设备维修 | HW08 | 900-249-08 | | 委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置 | 0.018 | 0.018 |
| 废胶水 | | 喷胶 | HW13 | 900-014-13 | | 0.1 | 0.1 | |
| 生活垃圾 | 一般固废 | 办公生活 | 99 | 999-999-99 | 环卫清运 | 环卫清运 | 60 | 3.75 |
| 塑料不合格品 | | 注塑 | 06 | 292-001-06 | 外售综合利用 | 外售综合利用 | 23.5 | 23.5 |
| 废包装袋 | | 注塑 | 99 | 900-999-99 | | 外售综合利用 | 18.8 | 18.8 |
| 废蒙皮 | | 裁切 | 99 | 900-999-99 | | 外售综合利用 | 1.75 | 1.75 |
| 不合格品 | | 检验 | 99 | 900-999-99 | | / | 7 | 0 |
| 备注 | 企业已编制《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目一般变动环境影响分析（部分验收）》，固废产生情况详见变动分析。 | | | | | | | |

续表二

表 2-8 苏环办〔2024〕16 号文件要求对照一览表

| 条款 | 苏环办〔2024〕16 号文件要求 | 实际情况 | 是否符合 |
|----------------------|--|---|------|
| 二、 严格 过程 控制 | 6.规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)，企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案(试行)》(苏环办〔2021〕290号)中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。 | 企业已设置危险废物仓库，且按要求进行贮存和清运 | 符合 |
| | 8.强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。积极推行一般工业固体废物转移电子联单制度，优先选择环境风险较大的污泥、矿渣等固体废物试行。 | 企业进行危废管理计划申报，并签订危废处置协议，后续转移过程严格按照转移电子联单制度执行 | 符合 |

根据现场核查，企业已按《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）严格做好危废仓库的贮存、危废转移联单制度等内容。

表 2-9 危险废物管理结果对照表

| 条款 | 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求 | 实际情况 | 是否符合 |
|--------|--|------------|------|
| 4 总体要求 | 4.1 产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。 | 已设置专用的危废仓库 | 是 |
| | 4.3 贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避 | 已按要求分别存放 | 是 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | |
|----------|--|-------------------------------|---|
| | 免危险废物与不相容的物质或材料接触。 | | |
| | 4.4 贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。 | 已经按照要求将危险废物装入容器 | 是 |
| | 4.5 危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。 | 未混装 | 是 |
| | 4.6 贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。 | 已按照要求设置危废仓库标识牌、分区标志，危险废物已粘贴标签 | 是 |
| | 4.7 HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。 | 已按照要求设置监控，并做好管理台账 | 是 |
| | 4.9 在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。 | 不涉及 | 是 |
| 6.1 一般规定 | 6.1.1 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。 | 危废仓库已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施 | 是 |
| | 6.1.2 贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。 | 危废仓库内部已做好分区，危废分区贮存 | 是 |
| | 6.1.3 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚 | 危废仓库已设置环氧地坪防腐蚀，地面无裂痕 | 是 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | |
|----------------|--|---------------------------------|---|
| | 固的材料建造，表面无裂缝。 | | |
| | 6.1.4 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料。 | 危废仓库已设置环氧地坪防腐 | 是 |
| 6.2 贮存库 | 6.2.1 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。 | 危废仓库内不同贮存分区之间采用过道、黄色标线进行隔离 | 是 |
| | 6.2.2 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。 | 危废仓库已设置防泄漏托盘，用于收集渗滤液设施，满足企业实际需求 | 是 |
| | 6.2.3 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB16297 要求。 | 不涉及 | 是 |
| 7 容器和包装物污染控制要求 | 7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。 | 危险废物的容器和包装物满足防渗、防漏、防腐和强度等要求 | 是 |
| | 7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。 | 盛装液态、半固态危险废物的容器上方留有适当的空间 | 是 |

| | | | |
|------------------|---|--------------------------|---|
| 8.2 贮存设施运行环境管理要求 | 8.2.1 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。 | 危险废物已粘贴标签，并设有专人对标签信息进行核对 | 是 |
|------------------|---|--------------------------|---|

根据现场核查，危废暂存区已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）严格做好危废堆放场所防风、防雨、防晒、防扬散、防流失、防渗漏措施。

(5) 其他环保设施

表 2-10 其他环保设施情况表

| 调查内容 | 执行情况 |
|------------------------------------|--|
| 公司内部环境管理情况 | 该公司已设置了环保管理机构，配备了专职管理人员从事环保管理，建立了环保管理制度，有专人负责危废台账的出入库登记。 |
| 主要环保设施建设、运行及维护情况 | 废气处理设施（二级活性炭吸附装置）定期维护、更换，保证设施的正常运行。 |
| 厂区给排水管网系统布设、雨污分流及事故应急池等事故应急措施的实施情况 | 厂区排水已实行“雨污分流”。本项目冷却循环水循环使用，不外排；生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理；厂区新建一座 166.3m ³ 事故应急池。 |
| 排污口规范化整治情况 | 废气排放口废水排放口 1 个（DA001）已设置环保标识牌；1 个（DW001）已设置环保标识牌；固废贮存区设置标识牌，并进行防渗、防漏、防流散、防腐蚀措施处理。 |
| 卫生防护距离情况 | 本项目卫生防护距离为 2#车间边界外扩 100 米形成的包络线。 根据现场核实，该范围内无居民等环境敏感点。 |
| 在线监测装置情况 | 本项目不涉及在线监测装置。 |

续表二

四、项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅文件《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），该项目对照环办环评函[2020]688号一览表见下表。

表 2-11 与环办环评函[2020]688号对照一览表

| 序号 | 重大变动要求 | 企业情况 | 是否为重大变动 |
|----|--|---|---------|
| 1 | 建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 建设项目开发、使用功能与环评一致 | 未变动 |
| 2 | 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 | 本次为部分验收，本次验收后生产、处置或储存能力与环评一致 | 未变动 |
| 3 | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 生产、处置或储存能力未增大，未导致废水第一类污染物排放量增加 | 未变动 |
| 4 | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 建设项目位于环境质量不达标区，生产、处置或储存能力未增大 | 未变动 |
| 5 | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 项目厂址与环评一致，工程布局重新规划调整，一般固废、危险废物暂存间、污水、雨水排口位置位置变化；危险废物暂存间面积 35 平方米，能够满足厂区危废的存放。 | 一般变动 |
| 6 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 本次为部分验收，本次验收后，产品品种与环评一致； 水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS，VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量，未增加不利环境影响 | 一般变动 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | |
|----|--|--|------|
| 7 | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 物料运输、装卸、贮存方式与环评一致 | 未变动 |
| 8 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的 | 本项目废气主要为注塑废气集气罩收集、喷胶废气和烘干废气密闭室管道负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后由1根15米高排气筒（DA001）排放，未捕集废气于车间内无组织排放 | 一般变动 |
| | | 生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 一般变动 |
| 9 | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的 | 未新增废水直接排放口 | 未变动 |
| 10 | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的 | 未新增废气主要排放口 | 未变动 |
| 11 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施与环评一致 | 未变动 |
| 12 | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的 | 固体废物利用处置方式未发生变化，与环评一致，固体废物零排放。 | 未变动 |
| 13 | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的 | 事故废水暂存能力或拦截设施未变化，与环评一致 | 未变动 |
| 结论 | 对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》【环办环评函[2020]688号】，本次验收项目存在变动，但未导致生产、处置或储存能力增加，未导致新增污染物，未导致污染物排放量增加，不属于重大变动，企业已编制常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目一般变动分析。 | | |

表 2-12 项目变动影响分析一览表

| 序号 | 项目 | 变更情况 | 变动分析 |
|----|-------|--|---|
| 1 | 总平面布置 | 本项目在厂区东侧设置一般固废暂存间约20m ² ，在3#车间一层内设置危废暂存间约35m ² ，般固废、危险废物暂存间、污水、雨水排口位置位置变化，详见附件 | 项目厂址与环评一致，工程布局重新规划调整，一般固废、危险废物暂存间、污水、雨水排口位置位置变化；危险废物暂存间面积35平方米，能够满足厂区危废的存放。 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | |
|----|--|-----------------------|---|
| 2 | 原辅料 | 水性胶粘剂成分变更 | 水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS，VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量，未增加不利环境影响 |
| 3 | 废水防治措施 | 生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水未经化粪池处理，直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理；企业已与排水管理处签订排水协议，环评分析化粪池无处理效率，对生活污水排放浓度无影响，未增加不利环境影响 |
| 4 | 废气收集方式 | 注塑废气经集气罩收集 | 环评要求注塑废气安装软帘，由于集气罩离产污设施距离很近，风速满足要求，未安装软帘，未增加不利环境影响 |
| 结论 | 对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》【环办环评函[2020]688号】，上述变动属于一般变动，不属于重大变动，企业已编制常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目一般变动分析（部分验收）。 | | |

表三

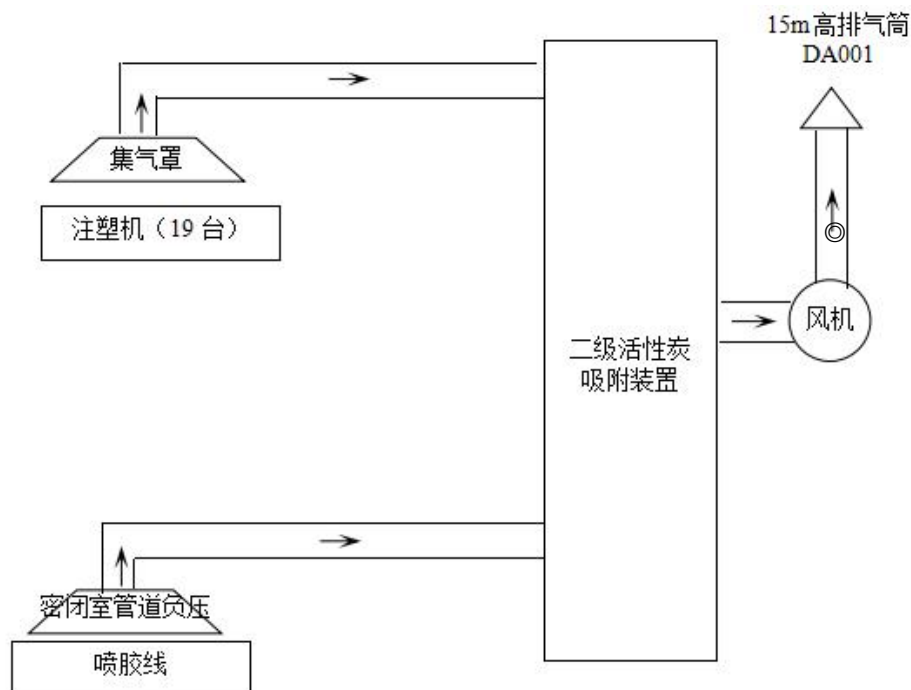
主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，厂区平面及监测点位布置见图 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

| 环评/批复 | | | | | 实际建设 | |
|-------|----------------|-------------------------------|-----------|-------------------------|----------------------|-----------------|
| 污染类别 | 污染源 | 污染因子 | 防治措施 | 排放情况 | | |
| 废水 | 生活污水 | pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷 | 化粪池 | 接管进入常州市江边污水处理厂集中处理 | 直接接管进入常州市江边污水处理厂集中处理 | |
| 废气 | 喷胶、烘干、注塑废气 | 非甲烷总烃、苯乙烯、氨、臭气浓度 | 二级活性炭吸附装置 | 15 米高排气筒（DA001）排放 | 与环评一致 | |
| | 未捕集的喷胶、烘干、注塑废气 | 非甲烷总烃、苯乙烯、氨、臭气浓度 | / | 车间内无组织排放 | 与环评一致 | |
| 固废 | 一般固废 | 塑料不合格品 | 外售综合利用 | “零排放” | 委托苏州烨平再生资源有限公司处置 | |
| | | 废包装袋 | | | | |
| | | 废蒙皮 | | | | |
| | | 不合格品 | | | | |
| | | 生活垃圾 | 环卫清运 | | 环卫清运 | |
| | 危险固废 | 废活性炭 | 委托有资质单位处置 | | / | 委托江苏恒源活性炭有限公司处置 |
| | | 废抹布 | | | | |
| | | 废包装桶 | | | | |
| 废润滑油 | | | | | | |
| | 废胶水 | | | 委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置 | | |
| 噪声 | 生产设备等主要噪声源 | 合理布局生产设备,高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施 | | 达标持续排放 | 与环评一致 | |

废气处置工艺及监测图示：



说明：◎为废气监测点位。本项目管道靠墙建设，高度较高，无法搭建采样平台；依据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）标准中，4.2.1.1节“采样位置因优先选择在垂直管段。应避开烟道弯头和断面急剧变化的部位。采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于6倍直径，和距上述部件上游方向不小于3倍直径处，对矩形烟道，其当量直径 $D=2AB/(A+B)$ ，式中A、B为边长”。DA001排气筒处理设施的进口均不具备上述条件，本次验收未对进口进行监测，不作去除效率评价。

续表三

厂区平面及监测点位布置：

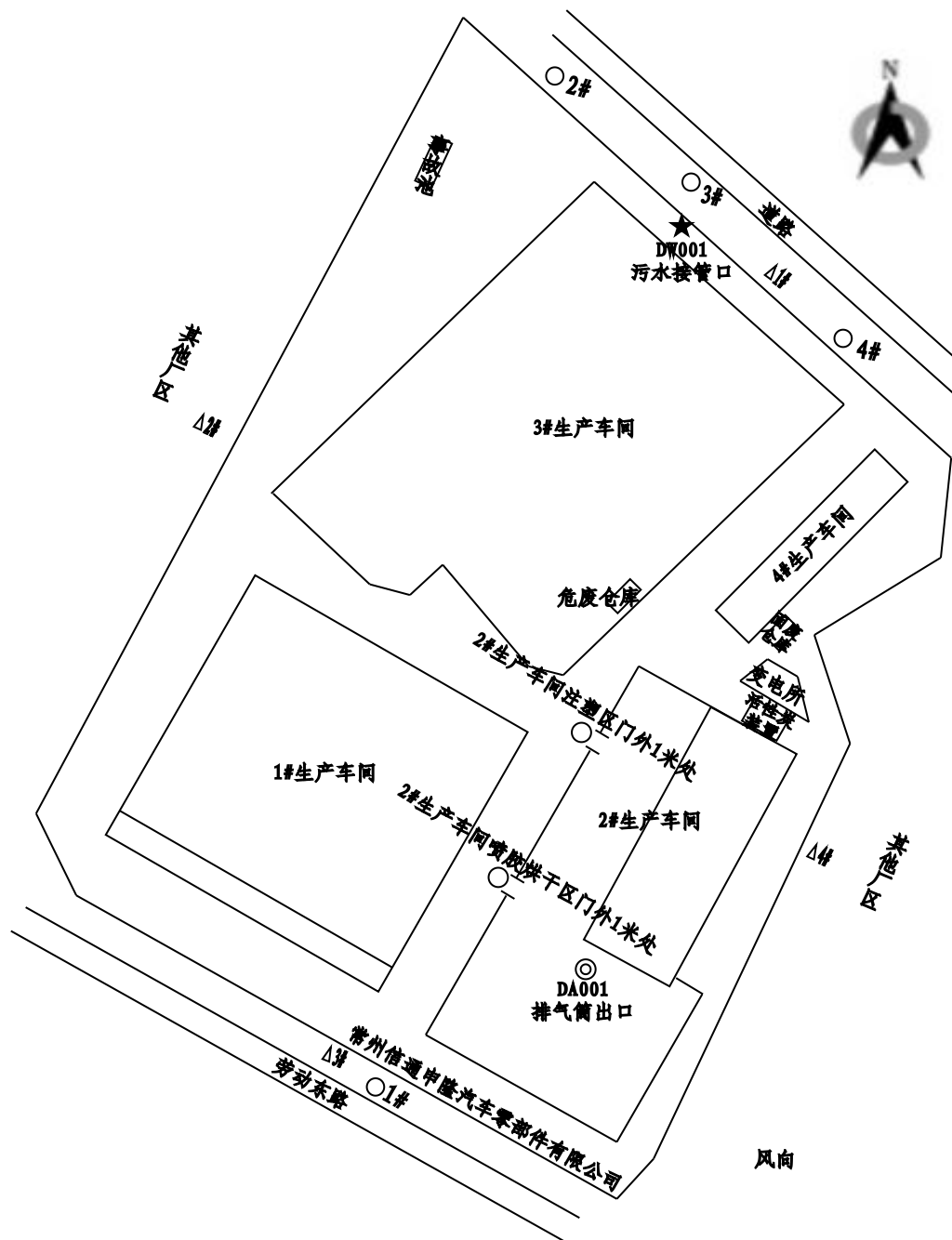


图 3-2 厂区平面布置及监测点位图示

说明：经现场勘察，厂区平面布置与变动分析一致。

续表三

| 图示说明： | | | | | | | |
|-------------|-------------|--|----------|---------|--------|----------|----|
| 图标 | 内容 | 说明 | | | | | |
| ▲ | 厂界噪声监测点位 | 厂界噪声监测点位（1#为北厂界、2#为西厂界、3#为南厂界、3#为东厂界） | | | | | |
| ★ | 废水监测点位 | 污水接管口 | | | | | |
| ◎ | 有组织废气监测点位 | DA001 排气筒：喷胶、烘干、注塑废气经收集后经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA001）排放 | | | | | |
| ○ | 无组织废气监测点位 | 1#、2#、3#、4#点位为 2025 年 6 月 16 日，2025 年 6 月 17 日监测点位（1#、为上风向，2#、3#、4#均为下风向）；5#为 2#生产车间注塑区门外 1 米处监测点位；6#为 2#生产车间注塑区门外 1 米处监测点位。 | | | | | |
| 天气情况： | | | | | | | |
| 监测日期 | 监测时间 | 天气 | 气压 (kPa) | 温度 (°C) | 湿度 (%) | 风速 (m/s) | 风向 |
| 2025.6.16 | 9:33-9:43 | 晴 | 100.4 | 28.1 | 57.9 | 2.9 | 西南 |
| | 10:20 | 晴 | 100.4 | 28.9 | 56.2 | 2.9 | 西南 |
| | 10:39-10:49 | 晴 | 100.4 | 29.4 | 54.3 | 3.1 | 西南 |
| | 11:22 | 晴 | 100.4 | 30.2 | 51.9 | 3.2 | 西南 |
| | 11:43-11:53 | 晴 | 100.4 | 30.8 | 48.6 | 2.9 | 西南 |
| | 12:50 | 晴 | 100.4 | 31.4 | 47.3 | 3.0 | 西南 |
| 2025.6.17 | 22:00-22:05 | 晴 | 100.5 | 27.0 | 60.0 | 1.9 | 南 |
| | 9:20-9:25 | 晴 | 100.5 | 29.3 | 58.5 | 3.0 | 西南 |
| | 13:10-13:20 | 晴 | 100.5 | 31.5 | 45.1 | 3.2 | 西南 |
| | 14:09 | 晴 | 100.5 | 31.7 | 44.3 | 2.9 | 西南 |
| | 14:20-14:30 | 晴 | 100.5 | 32.4 | 44.2 | 3.0 | 西南 |
| | 15:08 | 晴 | 100.5 | 32.6 | 42.6 | 2.7 | 西南 |
| | 15:29-15:39 | 晴 | 100.5 | 32.5 | 40.2 | 2.9 | 西南 |
| | 16:20 | 晴 | 100.5 | 32.4 | 39.1 | 2.8 | 西南 |
| 22:00-22:05 | 晴 | 100.5 | 27.5 | 59.6 | 1.9 | 南 | |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

本次为常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目的竣工环境保护验收，根据环评及批复分别阐述环境影响报告表主要结论及建议、审批部门的审批决定。建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环评报告表主要结论及建议

| 环评结论及建议 | 内容 |
|---------|--|
| 环评总结论 | 本项目位于常州天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧，项目建设符合国家的相关产业政策和江苏省各项企业准入条件要求，项目选址符合当地土地利用规划；本项目废水、噪声、废气经采取合理有效的治理措施后，均可达标排放；不会造成区域环境质量下降，对周围环境影响较小，固体废物能够合理处置不排放。项目投入生产后，企业将定期进行污染源监测，在落实各项环境保护对策措施和管理要求的前提下，从环境保护角度，建设项目环境影响可行。 |
| 环评建议 | / |

表 4-2 审批部门审批决定

| 环评/批复意见 (着重做好以下工作) | 实际执行情况检查结果 |
|---|--|
| 1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。 | 已按要求落实管理。 |
| 2、项目按“雨污分流”原则建设排水管网。本项目无生产废水排放，生活污水经预处理后接入常州市江边污水处理厂处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准要求。 | 本项目厂区已实行“雨污分流”的原则，本项目循环冷却水循环使用，不外排；生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。 经监测，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。 |
| 3、工程设计中，应进一步优化废气处理方案，落实《报告表》中各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气中非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5、表 9 相关标准；苯乙烯有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准，无组织排放执行《恶臭污染物排 | 本项目废气主要为注塑废气、喷胶废气和烘干废气，经收集后经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高排气筒 (DA001) 排放；未捕集废气于车间内无组织排放。 经监测，DA001 排气筒中非甲烷总烃、氨及苯乙烯排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 标准排放限值要求；臭气浓度排放浓度符合《恶臭污染 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | |
|---|--|
| <p>放标准》(GB14554-93)表 1 标准;臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1、表 2 标准;厂区内无组织排放 VOCs: 监控点非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准要求。</p> | <p>物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的标准排放限值要求;非甲烷总烃排放速率符合《《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准排放限值要求。</p> <p>经监测,无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 标准限值要求;无组织废气氨、苯乙烯、臭气浓度周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级标准限值要求;2#生产车间注塑区门外 1 米处、2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处非甲烷总烃 1 小时内平均浓度及任意一次浓度值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准厂区内 VOCs 无组织排放监控要求。注塑件生产单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 单位产品非甲烷总烃排放量的限值要求</p> |
| <p>4、优选低噪声设备,高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施,确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区对应的标准限值。</p> | <p>本项目选用低噪声设备,合理布局生产设备,高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施,减少生产噪声传出厂外的机会。</p> <p>经监测,本项目厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区域标准要求。</p> |
| <p>5、严格按照有关规定,分类处理、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求设置,防止造成二次污染。</p> | <p>一般固废:塑料不合格品、废蒙皮和废包装袋委托苏州焯平再生资源有限公司处置,生活垃圾环卫清运。</p> <p>危险固废:废活性炭委托江苏恒源活性炭有限公司处置;废包装桶、废胶水、废抹布、废润滑油和清洗废液收集后委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置。</p> <p>本项目新建一座危废仓库(35m²)位于 3#车间一层,危废仓库内设置防渗地坪、防泄漏托盘、照明、消防设施等,且设置环保标识牌及环保标签。新建一座一般固废仓库(20m²)位于厂区西南,已做好防风、防雨措施,并设置环保标识。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。</p> |
| <p>6、企业应认真做好各项风险防范措施,完善各项管理制度,生产过程应严格操作到位。建立畅通的公众参与渠道加强与周边公众的沟通,并及时解决公众反映的环境问题,满足公众合理的环境保护要求。</p> | <p>已按要求落实防范措施。</p> |
| <p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治</p> | <p>已按规范设置废气排气筒 1 个,废水排放</p> |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | |
|---------------------------------------|--|
| 管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求规范化设置各类排污口和标志。 | 口 1 个，危废仓库 1 个，一般固废仓库 1 个，均按要求设置各排口环保标识。 |
| | |

表五

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

| 类别 | 项目名称 | 监测分析方法 | |
|----|-------|-------------------------------------|---|
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020 | |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017 | |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989 | |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009 | |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989 | |
| | 总氮 | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012 | |
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017 |
| | | 氨 | 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009 |
| | | 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022 |
| | | 苯乙烯 | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010 |
| | 无组织 | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ604-2017 |
| | | 氨 | 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009 |
| | | 苯乙烯 | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010 |
| | | 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022 |
| 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 | |

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2

表 5-2 验收监测仪器一览表

| 序号 | 仪器名称 | 型号 | 编号 | 检定/校准有效期 |
|----|-----------|---------|--------------|-----------|
| 1 | 便携风速气象测定仪 | NK5500 | SCT-SB-215-2 | 2026.5.11 |
| 2 | 积分声级计 | HS5618A | SCT-SB-150 | 2026.1.8 |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | | |
|----|---------------|--------------|--------------|------------|
| 3 | 声校准器 | AWA6221B | SCT-SB-016-3 | 2026.1.8 |
| 4 | 笔式 pH 计 | pH5(ORP 电极) | SCT-SB-389-7 | 2025.11.10 |
| 5 | 电子天平 | SQP | SCT-SB-223 | 2026.1.6 |
| 6 | 电热恒温鼓风干燥箱 | DHG-9070A | SCT-SB-272 | 2026.4.15 |
| 7 | 紫外可见分光光度计 | SH-6600PC 型 | SCT-SB-421 | 2025.8.27 |
| 8 | 手提式高压蒸汽灭菌器 | DSX-24L-I | SCT-SB-415 | 2025.12.22 |
| 9 | 可见分光光度计 | 722S | SCT-SB-132 | 2026.4.14 |
| 10 | 手提式不锈钢压力蒸汽灭菌器 | YX280/20 | SCT-SB-400 | 2025.12.22 |
| 11 | 分体式烟气流速监测仪 | 3060-B 型 | SCT-SB-413 | 2026.5.14 |
| 12 | 湿敏电容烟气含湿量检测器 | GH-6062A | SCT-SB-227-1 | 2026.1.8 |
| 13 | 气相色谱仪 | 7820A | SCT-SB-177 | 2026.1.17 |
| 14 | 智能恒流大气采样器 | KB-2400 | SCT-SB-172-2 | 2025.9.12 |
| 15 | 气相色谱仪 | GC7890B | SCT-SB-204 | 2027.4.14 |
| 16 | 气相色谱仪 | 7820A 型 | SCT-SB-040 | 2025.9.25 |
| 17 | 综合大气采样器 | KB-6120-B | SCT-SB-266-3 | 2025.9.12 |
| 18 | 智能综合大气采样器 | ADS-2062E2.0 | SCT-SB-358-1 | 2026.1.6 |
| 19 | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-261-4 | 2026.4.14 |
| 20 | 综合大气采样器 | KB-6120-B | SCT-SB-266-4 | 2025.9.12 |
| 21 | 智能综合大气采样器 | ADS-2062E2.0 | SCT-SB-358-2 | 2026.1.6 |

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 已选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法检出限满足分析要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围内。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

(4) 监测数据严格执行三级审核制度

废气监测期间（2025年06月16日、2025年06月17日）大气采样设备校准数据一览表见表5-3。

续表五

表 5-3 大气采样分析校准结果

| 采样日期 | 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 | 采样前校准情况 | | | 采样后校准情况 | | | 评价结果 |
|-----------|-----------|--------------|------------------|----------------|----------------|-------------|----------------|----------------|-------------|------|
| | | | | 标准值 (L/min) | 表观值 (L/min) | 示值误差 (%) | 标准值 (L/min) | 表观值 (L/min) | 示值误差 (%) | |
| 2025.6.16 | 智能恒流大气采样器 | KB-2400 | SCT-SB-172-2-A 路 | 0.5 | 0.5027 | 0.54 | 0.5 | 0.5014 | 0.28 | 合格 |
| | 智能恒流大气采样器 | KB-2400 | SCT-SB-172-2-B 路 | 0.5 | 0.5006 | 0.12 | 0.5 | 0.5004 | 0.08 | 合格 |
| | 智能综合大气采样器 | ADS-2062E2.0 | SCT-SB-358-1-A 路 | 1.0 | 1.0018 | 0.18 | 1.0 | 1.0021 | 0.21 | 合格 |
| | 智能综合大气采样器 | ADS-2062E2.0 | SCT-SB-358-1-B 路 | 0.5 | 0.5013 | 0.26 | 0.5 | 0.5012 | 0.24 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-261-4-A 路 | 1.0 | 1.0031 | 0.31 | 1.0 | 1.0017 | 0.17 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-261-4-B 路 | 0.5 | 0.5020 | 0.40 | 0.5 | 0.5020 | 0.40 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-4-A 路 | 1.0 | 1.0020 | 0.20 | 1.0 | 1.0013 | 0.13 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-4-B 路 | 0.5 | 0.5009 | 0.18 | 0.5 | 0.5014 | 0.28 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-3-A 路 | 0.5 | 0.5012 | 0.24 | 0.5 | 0.5017 | 0.34 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-3-B 路 | 1.0 | 1.0020 | 0.20 | 1.0 | 1.0024 | 0.24 | 合格 |
| 2025.6.17 | 智能恒流大气采样器 | KB-2400 | SCT-SB-172-2-A 路 | 0.5 | 0.5013 | 0.26 | 0.5 | 0.5014 | 0.28 | 合格 |
| | 智能恒流大气采样器 | KB-2400 | SCT-SB-172-2-B 路 | 0.5 | 0.5005 | 0.10 | 0.5 | 0.5015 | 0.30 | 合格 |
| | 智能综合大气采样器 | ADS-2062E2.0 | SCT-SB-358-1-A 路 | 1.0 | 1.0019 | 0.19 | 1.0 | 1.0031 | 0.31 | 合格 |
| | 智能综合大气采样器 | ADS-2062E2.0 | SCT-SB-358-1-B 路 | 0.5 | 0.5022 | 0.44 | 0.5 | 0.5031 | 0.62 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-261-4-A 路 | 1.0 | 1.0049 | 0.49 | 1.0 | 1.0050 | 0.50 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-261-4-B 路 | 0.5 | 0.5020 | 0.40 | 0.5 | 0.5017 | 0.34 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-4-A 路 | 1.0 | 1.0029 | 0.29 | 1.0 | 1.0049 | 0.49 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-4-B 路 | 0.5 | 0.5009 | 0.18 | 0.5 | 0.5015 | 0.30 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-3-A 路 | 1.0 | 1.0014 | 0.14 | 1.0 | 1.0025 | 0.25 | 合格 |
| | 综合大气采样器 | KB-6120-AD | SCT-SB-266-3-B 路 | 0.5 | 0.5019 | 0.38 | 0.5 | 0.5023 | 0.46 | 合格 |

续表五

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表5-4。

表5-4 质量控制一览表

| 污染物 | 样品数 | 平行样 | | | 质控样 | | | 空白样 | | |
|-------|-----|-----|-------|--------|-----|-------|--------|-----|-------|--------|
| | | 个数 | 占比(%) | 合格率(%) | 个数 | 占比(%) | 合格率(%) | 个数 | 占比(%) | 合格率(%) |
| pH值 | 10 | 2 | 20.0 | 100 | 2 | 20.0 | 100 | 2 | 20.0 | 100 |
| 化学需氧量 | 12 | 4 | 33.3 | 100 | 1 | 8.33 | 100 | 2 | 16.7 | 100 |
| 悬浮物 | 8 | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 氨氮 | 12 | 3 | 25.0 | 100 | 2 | 16.7 | 100 | 2 | 16.7 | 100 |
| 总磷 | 12 | 3 | 25.0 | 100 | 2 | 16.7 | 100 | 2 | 16.7 | 100 |
| 总氮 | 12 | 3 | 25.0 | 100 | 2 | 16.7 | 100 | 2 | 16.7 | 100 |

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表5-4。

表5-4噪声校验一览表

| 监测日期 | | 校准设备 | 检定值 (dB) | 校准值 (dB) | | 偏差 (dB) | 校准情况 |
|-----------|---|-----------------------|-------------|----------|------|------------|------|
| | | | | 测量前 | 测量后 | | |
| 2025.6.16 | 昼 | AWA6221B/SCT-SB-016-3 | 93.8 | 93.9 | 94.0 | 0.1 | 合格 |
| | 夜 | | | 94.0 | 94.0 | 0 | 合格 |
| 2025.6.17 | 昼 | | | 94.1 | 93.9 | -0.2 | 合格 |
| | 夜 | | | 94.1 | 94.0 | -0.1 | 合格 |

表六

验收监测内容

1、废水

废水监测点位、项目和频次见表6-1，监测点位见图3-2。

表6-1废气排放监测点位、项目和频次

| 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|---------------|-------------------------|--------------|
| 生活污水 | 污水接管口 (DW001) | pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮 | 4 次/天，监测 2 天 |

1、废气

废气监测点位、项目和频次见表6-2，监测点位见图3-2。

表6-2废气排放监测点位、项目和频次

| 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|-------|-----------------------|------------------|----------------|
| 有组织废气 | DA001 排气筒出口 | 非甲烷总烃、苯乙烯、氨、臭气浓度 | 3 次/天，连续监测 2 天 |
| 无组织废气 | 厂界上风向 1 个点位、下风向 3 个点位 | 非甲烷总烃、苯乙烯、氨、臭气浓度 | 3 次/天，连续监测 2 天 |
| | 2#生产车间注塑区门外 1 米处 | 非甲烷总烃 | 3 次/天，连续监测 2 天 |
| | 2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处 | 非甲烷总烃 | 3 次/天，连续监测 2 天 |

3、噪声

噪声监测点位、项目和频次见表6-3，监测点位见图3-2。

表6-3噪声监测点位、项目和频次

| 类别 | 污染源 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|----|-------|----------------------------------|------|--------------------|
| 噪声 | 生产设备等 | 4 个噪声测点（东、南、西、北各 1 个点位），厂界外 1 米处 | 厂界噪声 | 昼间、夜间监测 1 次，监测 2 天 |

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目的竣工环境保护验收（部分验收）。常州苏测环境检测有限公司于2025年6月16日、6月17日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核、检查及现场检测，检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求。常州苏测环境检测有限公司在此基础上出具了检测报告[EP2506001]。具体生产情况见表7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

| 监测日期 | 产品种类 | 设计日产能（套/d） | 实际日产能（套/d） | 生产负荷（%） | 年运行时间 |
|-----------|--------|------------|------------|---------|-------|
| 2025.6.16 | 智能汽车座椅 | 1166 | 1110 | 95 | 7200h |
| 2025.6.17 | | 1166 | 1115 | 96 | 7200h |

说明：年工作时间 300 天，每天二班制，每班工作 12 小时，年生产 7200 小时。

续表七

二、验收监测结果

污染物监测结果见表 7-2~表 7-9。

1、废水

表 7-2~为废水监测结果。

1、废气

表 7-3~表 7-8 为废气监测结果。

2、噪声

表 7-9 为噪声监测结果。具体监测内容见下页。

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

表 7-2 废水监测结果

| 监测点位 | 监测日期 | 监测项目 | 监测结果 (mg/L) | | | | | 执行标准 (mg/L) | 去除效率 (%) |
|-------------------|--|-------|-------------|-------|-------|-------|---------|----------------|----------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 均值或范围 | | |
| 污水接管口 (DW001★) | 2025.6.16 | pH 值 | 7.7 | 7.7 | 7.7 | 7.6 | 7.6~7.7 | 6.5~9.5 | / |
| | | 化学需氧量 | 20 | 31 | 26 | 22 | 25 | 500 | / |
| | | 悬浮物 | 24 | 31 | 18 | 6 | 20 | 400 | / |
| | | 总氮 | 4.34 | 4.43 | 6.13 | 5.36 | 5.06 | 70 | / |
| | | 氨氮 | 0.788 | 0.974 | 1.96 | 1.95 | 1.42 | 45 | / |
| | | 总磷 | 0.17 | 0.32 | 0.26 | 0.25 | 0.25 | 8 | / |
| | 2025.6.17 | pH 值 | 7.3 | 7.4 | 7.6 | 7.4 | 7.3~7.6 | 6.5~9.5 | / |
| | | 化学需氧量 | 26 | 26 | 24 | 22 | 24 | 500 | / |
| | | 悬浮物 | 21 | 27 | 19 | 21 | 22 | 400 | / |
| | | 总氮 | 5.87 | 6.33 | 4.18 | 3.84 | 5.06 | 70 | / |
| | | 氨氮 | 1.50 | 2.46 | 0.821 | 0.658 | 1.36 | 45 | / |
| | | 总磷 | 0.14 | 0.24 | 0.09 | 0.09 | 0.14 | 8 | / |
| 备注 | 1、pH 值无量纲； | | | | | | | | |
| 结论 | 经监测，2025 年 6 月 16 日、6 月 17 日，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。 | | | | | | | | |

表 7-3 有组织废气监测结果

| 设施 | 监测时间 | 监测点位 | 监测项目 | 监测结果 | | | | 执行标准 | 处理效率 (%) |
|--|--|-----------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|------|----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 均值 | | |
| 注塑废气、 喷胶、烘干 废气（排气 筒出口，二 级活性炭吸 附装置处理 后经 DA001 排气筒排 放） | 2025.06.16 | DA001 排气 筒出口 | 标杆流量（m ³ /h） | 24446.5 | 24282.6 | 23815.0 | 24181.2 | / | / |
| | | | 非甲烷总烃排放浓度（mg/m ³ ） | 1.10 | 1.02 | 0.97 | 1.03 | 60 | / |
| | | | 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.027 | 0.025 | 0.023 | 0.025 | 3 | / |
| | | | 氨排放浓度（mg/m ³ ） | ND | ND | ND | ND | 20 | / |
| | | | 氨排放速率（kg/h） | — | — | — | — | / | / |
| | | | 苯乙烯排放浓度（mg/m ³ ） | ND | ND | ND | ND | 20 | / |
| | | | 苯乙烯排放速率（kg/h） | — | — | — | — | / | / |
| | 2025.06.17 | DA001 排气 筒出口 | 臭气浓度（无量纲） | 26 | 35 | 35 | 32 | 2000 | / |
| | | | 标杆流量（m ³ /h） | 23028.2 | 23256.2 | 23898.8 | 23394.4 | / | / |
| | | | 非甲烷总烃排放浓度（mg/m ³ ） | 0.68 | 1.22 | 1.08 | 0.99 | 60 | / |
| | | | 非甲烷总烃排放速率（kg/h） | 0.016 | 0.028 | 0.026 | 0.023 | 3 | / |
| | | | 氨排放浓度（mg/m ³ ） | ND | ND | ND | ND | 20 | / |
| | | | 氨排放速率（kg/h） | — | — | — | — | / | / |
| | | | 苯乙烯排放浓度（mg/m ³ ） | ND | ND | ND | ND | 20 | / |
| | 苯乙烯排放速率（kg/h） | — | — | — | — | / | / | | |
| / | / | / | 臭气浓度（无量纲） | 26 | 85 | 112 | 74 | 2000 | / |
| | | | 非甲烷总烃排放量（kg/t） | 0.00751 | | | | 0.3 | |
| 备注 | 1、DA001 排气筒高 15m； 2、氨采用《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ533-2009 监测，氨浓度检出限为 0.25mg/m ³ ，未检出以 ND 表示，不核算均值及排放速率。 3、苯乙烯采用《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》HJ584-2010 监测，苯乙烯浓度检出限为 1.5×10 ⁻³ | | | | | | | | |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | |
|----|---|
| | <p>mg/m³，未检出以 ND 表示，不核算均值及排放速率。</p> <p>4、本项目注塑件年产量 2300t，年运行 7200h。</p> <p>5、本项目管道靠墙建设，高度较高，无法搭建采样平台；依据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）标准中，4.2.1.1 节“采样位置因优先选择在垂直管段。应避免烟道弯头和断面急剧变化的部位。采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径，和距上述部件上游方向不小于 3 倍直径处，对矩形烟道，其当量直径 $D=2AB/(A+B)$，式中 A、B 为边长”。DA001 排气筒处理设施的进口均不具备上述条件，本次验收未对进口进行监测，不作去除效率评价。</p> |
| 结论 | <p>经监测，2025 年 6 月 16 日、6 月 17 日，DA001 排气筒中非甲烷总烃、氨及苯乙烯排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准排放限值要求；臭气浓度排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的标准排放限值要求；非甲烷总烃排放速率符合《《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准排放限值要求。经核算，注塑件生产单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 单位产品非甲烷总烃排放量的限值要求。</p> |

表 7-4 无组织废气监测结果

| 废气来源 | 监测项目 | 监测日期 | 监测点位 | 监测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) | 参照标准 (mg/m ³) |
|-------|--|------------|------|---------------------------|------|------|------|---------------------------|---------------------------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 | | |
| 无组织废气 | 非甲烷总烃 | 2025.06.16 | 1#○ | 0.74 | 0.67 | 0.73 | 0.74 | 4.0 | / |
| | | | 2#○ | 0.88 | 1.34 | 1.24 | 1.34 | | |
| | | | 3#○ | 1.74 | 1.40 | 1.49 | 1.74 | | |
| | | | 4#○ | 1.81 | 1.96 | 2.06 | 2.06 | | |
| | | 2025.06.17 | 1#○ | 1.60 | 3.17 | 2.86 | 3.17 | 4.0 | / |
| | | | 2#○ | 1.80 | 1.80 | 1.49 | 1.80 | | |
| | | | 3#○ | 1.49 | 2.59 | 2.20 | 2.59 | | |
| | | | 4#○ | 1.28 | 2.17 | 1.91 | 2.17 | | |
| 备注 | <p>1、1#为参照点，不作限值要求；</p> <p>2、2025年6月16日、6月17日风向均为西南风。</p> <p>3、本项目位于工业集中区，出现上风向浓度大于下风向的情况。</p> | | | | | | | | |
| 结论 | <p>经监测，2025年6月16日、6月17日，无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9标准限值要求。</p> | | | | | | | | |

表 7-5 无组织废气监测结果

| 废气来源 | 监测项目 | 监测日期 | 监测点位 | 监测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) | 参照标准 (mg/m ³) |
|-------|---|------------|------|---------------------------|------|------|------|---------------------------|---------------------------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 | | |
| 无组织废气 | 氨 | 2025.06.16 | 1#○ | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 1.5 | / |
| | | | 2#○ | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.08 | | |
| | | | 3#○ | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.09 | | |
| | | | 4#○ | 0.09 | 0.08 | 0.08 | 0.09 | | |
| | | 2025.06.17 | 1#○ | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 1.5 | / |
| | | | 2#○ | 0.07 | 0.08 | 0.08 | 0.08 | | |
| | | | 3#○ | 0.08 | 0.09 | 0.09 | 0.09 | | |
| | | | 4#○ | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.08 | | |
| 备注 | 1、1#为参照点，不作限值要求； 2、2025年6月16日、6月17日风向均为西南风。 | | | | | | | | |
| 结论 | 经监测，2025年6月16日、6月17日，无组织废气氨周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表1二级标准限值要求。 | | | | | | | | |

表 7-6 无组织废气监测结果

| 废气来源 | 监测项目 | 监测日期 | 监测点位 | 监测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) | 参照标准 (mg/m ³) |
|-------|--|------------|------|---------------------------|----|----|-----|---------------------------|---------------------------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 | | |
| 无组织废气 | 苯乙烯 | 2025.06.16 | 1#○ | ND | ND | ND | ND | 5.0 | / |
| | | | 2#○ | ND | ND | ND | ND | | |
| | | | 3#○ | ND | ND | ND | ND | | |
| | | | 4#○ | ND | ND | ND | ND | | |
| | | 2025.06.17 | 1#○ | ND | ND | ND | ND | 5.0 | / |
| | | | 2#○ | ND | ND | ND | ND | | |
| | | | 3#○ | ND | ND | ND | ND | | |
| | | | 4#○ | ND | ND | ND | ND | | |
| 备注 | 1、1#为参照点，不作限值要求； 2、2025年6月16日、6月17日风向均为西南风。 3、苯乙烯采用《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》HJ584-2010 监测，苯乙烯浓度检出限为 $1.5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ ，未检出以 ND 表示。 | | | | | | | | |
| 结论 | 经监测，2025年6月16日、6月17日，无组织废气苯乙烯周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 | | | | | | | | |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

二级标准限值要求。

表 7-7 无组织废气监测结果

| 废气来源 | 监测项目 | 监测日期 | 监测点位 | 监测结果（无量纲） | | | | 执行标准（无量纲） | 参照标准（无量纲） |
|-------|------|------------|------|-----------|-----|-----|-----|-----------|-----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 | | |
| 无组织废气 | 臭气浓度 | 2025.06.16 | 1#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | / | / |
| | | | 2#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 | / |
| | | | 3#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | | |
| | | | 4#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | | |
| | | 2025.06.17 | 1#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | | |
| | | | 2#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 | / |
| | | | 3#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | | |
| | | | 4#○ | <10 | <10 | <10 | <10 | | |

备注
 1、1#为参照点，不作限值要求；
 2、2025年6月16日、6月17日风向均为西南风。
 3、臭气浓度采用《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ1262-2022 监测，未检出以<10表示。

结论
 经监测，2025年6月16日、6月17日，无组织废气臭气浓度周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

表 1 二级标准限值要求。

表 7-8 无组织废气监测结果

| 废气来源 | 监测项目 | 监测日期 | 监测点位 | 监测结果 (mg/m ³) | | | | | | 执行标准 (mg/m ³) | 参照标准 (mg/m ³) | | |
|-------|---|------------|------------------------|---------------------------|------------------------|------|------|------|------|---------------------------|---------------------------|-----|---|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 平均值 | 最大值 | | | | |
| 无组织废气 | 非甲烷总烃 | 2025.06.16 | 5#○ 2#生产车间注塑区门外 1 米处 | 0.44 | 0.70 | 0.72 | 0.69 | 0.64 | / | 6.0 | / | | |
| | | | | | | | | / | 0.72 | 20 | | | |
| | | | | 2.56 | 1.41 | 1.20 | 0.72 | 1.47 | / | 6.0 | | / | |
| | | | | | | | / | 2.56 | 20 | | | | |
| | | | 1.80 | 0.88 | 1.58 | 1.65 | 1.48 | / | 6.0 | / | | | |
| | | | | | | | / | 1.80 | 20 | | | | |
| | | | | 2025.06.16 | 6#○ 2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处 | 0.54 | 0.51 | 0.46 | 1.18 | 0.67 | / | 6.0 | / |
| | | | | | | | | / | 1.18 | 20 | | | |
| | | 0.69 | 0.70 | | | 0.67 | 0.74 | 0.70 | / | 6.0 | / | | |
| | | | | | | | / | 0.74 | 20 | | | | |
| | | 2.12 | 2.38 | | 1.26 | 1.13 | 1.72 | / | 6.0 | / | | | |
| | | | | | | | / | 2.38 | 20 | | | | |
| | | | | 2025.06.17 | 5#○ 2#生产车间注塑区门外 1 米处 | 0.74 | 0.80 | 0.93 | 0.63 | 0.78 | / | 6.0 | / |
| | | | | | | | | / | 0.93 | 20 | | | |
| | | 0.76 | 0.97 | | | 0.87 | 0.90 | 0.88 | / | 6.0 | / | | |
| | | | | | | | / | 0.97 | 20 | | | | |
| | | 0.96 | 0.74 | | 0.79 | 0.68 | 0.79 | / | 6.0 | / | | | |
| | | | | | | | / | 0.96 | 20 | | | | |
| | | 2025.06.17 | 6#○ 2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处 | 2.90 | 0.88 | 1.00 | 0.76 | 1.38 | / | 6.0 | / | | |
| | | | | | | / | 2.90 | 20 | | | | | |
| 0.89 | 2.26 | | 1.30 | 0.96 | 1.35 | / | 6.0 | / | | | | | |
| | | | | | / | 2.26 | 20 | | | | | | |
| | | | | 2.18 | 0.88 | 0.93 | 1.28 | 1.32 | / | 6.0 | / | | |
| | | | | | | | | / | 2.18 | 20 | | | |
| 备注 | 1、5#为 2#生产车间注塑区门外 1 米处监测点位；6#为 2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处监测点位。 | | | | | | | | | | | | |
| 结论 | 经监测，2025 年 6 月 16 日、6 月 17 日，2#生产车间注塑区门外 1 米处、2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处非甲烷总烃 1 小时内平均浓度及任意一次浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准厂区内 VOCs 无组织排放监控要求。 | | | | | | | | | | | | |

表 7-9 噪声监测结果

| 监测时间 | 监测点位 | 监测值 dB (A) | | 标准值 dB (A) | | 超标值 dB (A) | | 备注 |
|------------|---|------------|----|------------|----|------------|----|--|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | |
| 2025.06.16 | 1#▲（北厂界） | 51 | 50 | 65 | 55 | 0 | 0 | 2025年6月16日天气昼 晴夜晴，2025年6月17 日天气昼晴夜晴，风速 <5m/s; |
| | 2#▲（西厂界） | 52 | 47 | | | 0 | 0 | |
| | 3#▲（南厂界） | 60 | 53 | | | 0 | 0 | |
| | 4#▲（东厂界） | 55 | 49 | | | 0 | 0 | |
| 2025.06.17 | 1#▲（北厂界） | 53 | 54 | 65 | 55 | 0 | 0 | 2025年6月16日天气昼 晴夜晴，2025年6月17 日天气昼晴夜晴，风速 <5m/s; |
| | 2#▲（西厂界） | 55 | 49 | | | 0 | 0 | |
| | 3#▲（南厂界） | 61 | 54 | | | 0 | 0 | |
| | 4#▲（东厂界） | 53 | 52 | | | 0 | 0 | |
| 结论 | 经监测,2025年6月16日、6月17日,本项目东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区域标准要求。 | | | | | | | |

续表七

三、污染物总量核算

本次验收项目新增员工 25 人。本项目年工作时间 300 天，每天二班制，每班工作 12 小时，年生产 7200 小时。根据监测结果、企业提供资料及环评。核算各类污染物的排放总量，废水污染物排放量与评价情况见表 7-7，废气污染物排放量与评价情况见表 7-8，固体废物污染物排放情况见表 7-9，单位产品非甲烷总烃排放量达标情况见表 7-10。

表 7-7 废水污染物排放量与评价情况一览表

| 污染物 | | 平均排放浓度 (mg/L) | 年排水量 (t) | 实际核算量 (t/a) | 本次验收环评及批复核定量 (t/a) | 达标情况 |
|-----|-------|---------------|----------|-------------|--------------------|------|
| 废水 | 废水量 | / | 600 | 600 | 600 | 达标 |
| | 化学需氧量 | 24 | | 0.0144 | 0.24 | 达标 |
| | 悬浮物 | 21 | | 0.00126 | 0.12 | 达标 |
| | 氨氮 | 1.39 | | 0.000834 | 0.015 | 达标 |
| | 总磷 | 0.20 | | 0.00012 | 0.0024 | 达标 |
| | 总氮 | 5.06 | | 0.00304 | 0.024 | 达标 |
| 备注 | / | | | | | |

表 7-8 废气污染物排放量与评价情况一览表

| 污染物 | | | 平均排放速率 (kg/h) | 废气年排放时间 (h) | 实际核算量 (t/a) | 环评及批复核定量 (t/a) | 达标情况 |
|-----|---|-------|---------------|-------------|-------------|----------------|------|
| 废气 | 1#排气筒 | 非甲烷总烃 | 0.024 | 7200 | 0.1728 | 0.65738 | 达标 |
| | | 苯乙烯 | 未检出 | | / | 0.06378 | |
| | | 氨 | 未检出 | | / | 0.001 | |
| 备注 | 由于 DA001 排气筒中氨、苯乙烯浓度均未检出，不核算有组织废气中氨、苯乙烯的排放量 | | | | | | |

表 7-9 固体废物污染物排放情况一览表

| 污染物 | 实际排放量 | 环评及批复及变动分析核定量 | 达标情况 |
|-----|-------|---------------|------|
| | | | |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| | | | | |
|----|------|-----|-----|----|
| 固废 | 一般固废 | 零排放 | 零排放 | 达标 |
| | 危险废物 | 零排放 | 零排放 | 达标 |
| 备注 | | / | | |

表 7-10 单位产品非甲烷总烃排放量达标情况见表

| 生产车间 | 生产内容 | 产量 (t/a) | 非甲烷总 烃排放量 (t/a) | 核算单位产品非 甲烷总烃排放量 (kg/t产品) | 标准单位产品非 甲烷总烃排放量 (kg/t产品) |
|------|------|-------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 注塑车间 | 注塑件 | 2300 | 0.1728 | 0.0751 | 0.3 |
| 备注 | | / | | | |

经核算，注塑件生产单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 单位产品非甲烷总烃排放量的限值要求。

经核算，本项目废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；本项目废气非甲烷总烃排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

表八

验收监测结论与建议：

一、验收监测结论：

1、废水

经监测，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2、废气

经监测，DA001 排气筒中非甲烷总烃、氨及苯乙烯排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准排放限值要求；臭气浓度排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表 2 中的标准排放限值要求；非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准排放限值要求。

经监测，无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 标准限值要求；无组织废气氨、苯乙烯、臭气浓度周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 二级标准限值要求；2#生产车间注塑区门外 1 米处、2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处非甲烷总烃 1 小时内平均浓度及任意一次浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准厂区内 VOCs 无组织排放监控要求。经核算，注塑件生产单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 单位产品非甲烷总烃排放量的限值要求。

3、噪声

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准

要求。

4、固体废物

一般固废：塑料不合格品、废蒙皮和废包装袋委托苏州烨平再生资源有限公司处置，生活垃圾环卫清运。

危险固废：废活性炭委托江苏恒源活性炭有限公司处置；废包装桶、废胶水、废抹布、废润滑油和清洗废液收集后委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置。

本次验收项目新建一个危废仓库，占地面积为 35 平方米，位于 3#车间一层，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2023）规范要求进行了规范化设置，已做到防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。

5、总量控制

经核算，本次验收项目废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；本项目废气非甲烷总烃排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

6、总结论

本次验收项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生重大变化；部分工艺委外，其余生产工艺未发生变化；污染防治措施未发生重大变化，环保“三同时”措施已落实到位；经监测，废水、废气及噪声污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求；经核实，危险废物管理已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）做好危废堆放场所防风、防雨、防晒、防扬散、防流失、防渗漏等措施；经核查，本项目卫生防护距离内无居民等环境敏感点。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以组织项目竣工环保验收。

二、建议

续表八

①加强环保管理，保证废水、废气、噪声达标排放。

②定期合理处置危险废物，及时做好危废台账登记，加强固废管理，不得造成二次污染。

三、附件

- 1、项目地理位置图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、检测报告；
- 4、厂方提供的相关资料。

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州信通申隆汽车零部件有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------------------|------------------|----------|---|------------|-------------|---|---------|------------|----------------------------|---------------------------|---|--|
| 建设项目 | 项目名称 | 汽车智能座舱研发生产项目 | | | | 项目备案证号 | 常天行审备[2022]249号 | | | 建设地点 | 江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧 | | |
| | 行业类别 (分类管理名录) | C3670 汽车零部件及配件制造 | | | | 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 搬迁 | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 智能汽车座椅 35 万套/年 | | | | 实际生产能力 | 智能汽车座椅 35 万套/年 | | 环评单位 | 常州苏态安全环保科技有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 常州市生态环境局 | | | | 审批文号 | 常天环审（2022）47号 | | 环评文件类型 | 报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2023 年 1 月 | | | | 竣工日期 | 2023 年 12 月 6 日 | | 排污许可证申领时间 | 2024 年 11 月 5 日 | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | | 环保设施施工单位 | / | | 本工程排污许可证编号 | 91320402MA7K5YW X1G001Y | | | |
| | 验收单位 | 常州信通申隆汽车零部件有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 常州苏测环境检测有限公司 | | 验收监测时工况 | 95%~96% | | | |
| | 投资总概算(万元) | 40000 | | | | 环保投资总概算(万元) | 200 | | 所占比例(%) | 0.5 | | | |
| | 实际总投资(万元) | 40500 | | | | 实际环保投资(万元) | 200 | | 所占比例(%) | 0.5 | | | |
| | 废水治理(万元) | / | 废气治理(万元) | / | 噪声治理(万元) | / | 固体废物治理(万元) | / | 绿化及生态(万元) | / | 其他(万元) | / | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | 年平均工作时间 | 7200h | | | | |

常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目
竣工环境保护验收监测报告表（部分验收）

| 运营单位 | | 常州信通申隆汽车零部件有限公司 | | | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | | | 91320402MA7K5YWX1G | | 验收时间 | | | 2025年7月 | |
|------------------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------------|------------------|-------------|--------------|---------------|-----------|--|
| 污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填) | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废气 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | / | / | / | / | / | 0.1728 | 0.65738 | / | / | / | / | / | |
| | 苯乙烯 | / | / | / | / | / | / | 0.0574 | / | / | / | / | / | |
| | 氨 | / | / | / | / | / | / | 0.0063 | / | / | / | / | / | |
| | 废水量 | / | / | / | / | / | 0.06 | 0.06 | / | / | / | / | / | |
| | 化学需氧量 | / | / | / | / | / | 0.0144 | 0.24 | / | / | / | / | / | |
| | 悬浮物 | / | / | / | / | / | 0.00126 | 0.12 | / | / | / | / | / | |
| | 氨氮 | / | / | / | / | / | 0.000834 | 0.015 | / | / | / | / | / | |
| | 总磷 | / | / | / | / | / | 0.00012 | 0.0024 | / | / | / | / | / | |
| | 总氮 | / | / | / | / | / | 0.00304 | 0.024 | / | / | / | / | / | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

常州信通申隆汽车零部件有限公司
汽车智能座舱研发生产项目
一般变动环境影响分析（部分验收）

常州信通申隆汽车零部件有限公司

2025年6月

目 录

| | |
|--------------------------------|-----------|
| 1 总论 | 1 |
| 1.1 任务由来 | 1 |
| 1.2 区域环境功能区划 | 2 |
| 2 变动情况 | 3 |
| 2.1 环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况 | 3 |
| 2.1.1 环保手续办理情况 | 3 |
| 2.1.2 环评批复要求及落实情况 | 3 |
| 2.2 本项目变动情况分析 | 4 |
| 2.2.1 项目性质、规模、地点 | 4 |
| 2.2.2 项目生产设备、主要原辅材料及工艺情况 | 6 |
| 2.2.3 项目环境保护措施 | 12 |
| 2.3 本项目与原环评对比变化情况 | 20 |
| 3 评价要素 | 26 |
| 3.1 评价等级和评价范围 | 26 |
| 3.2 评价因子和评价标准 | 26 |
| 3.2.1 评价因子 | 26 |
| 3.2.2 评价标准 | 26 |
| 4 环境影响分析说明 | 32 |
| 4.1 一般变动后达标排放分析 | 32 |
| 4.1.1 一般变动后大气达标排放分析 | 32 |
| 4.1.2 一般变动后水达标排放分析 | 32 |
| 4.1.3 一般变动后固体废弃物达标排放分析 | 32 |
| 4.1.4 一般变动后噪声达标排放分析 | 32 |
| 4.1.5 达标排放 | 34 |
| 4.1.6 污染物排放总量控制 | 35 |
| 4.2 一般变动后环境影响分析 | 37 |
| 4.2.1 一般变动后大气环境影响分析 | 37 |
| 4.2.2 一般变动后地表水环境影响分析 | 37 |
| 4.2.3 一般变动后声环境影响预测与评价 | 37 |
| 4.2.4 一般变动后固体废物环境影响评价 | 37 |
| 4.3 一般变动前后危险物质和环境风险源变化情况 | 37 |
| 4.4 环境管理与监控计划 | 38 |

| | |
|-------------------|-----------|
| 5 结论 | 39 |
| 5.1 项目概况 | 39 |
| 5.2 结论 | 39 |

附件：

- 1、环评批复；
- 2、水性胶粘剂 MSDS 及 Vocs 检测报告

附图：

- 1、项目地理位置示意图；
- 2、项目周边 500 米范围土地利用现状示意图（附卫生防护距离）；
- 3、变动前厂区平面布置示意图；
- 4、变动后厂区平面布置示意图。

1 总论

1.1 任务由来

常州信通申隆汽车零部件有限公司成立于 2022 年 3 月，新厂区位于江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧，主要从事汽车零部件及配件制造的生产及销售。项目地理位置见附图 1，项目周边 500m 范围土地利用现状见附图 2。

公司于 2022 年 11 月申报了“常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目”，并于 2022 年 12 月 23 日获得了常州市生态环境局批复（常天环审（2022）47 号）。

目前项目已建成，项目在实施过程中较原环评有所调整，经现场踏勘及核实，对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），具体变动内容见表 2.3-2。

经表 2.3-2 对照可知，本建设项目存在变动但不属于重大变动。本公司在研究有关文件、现场踏勘和调查的基础上，按照《环境影响评价技术导则》和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办[2021]122 号）》所规定的原则、方法、内容及要求，编制了《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目一般变动环境影响分析》。

1.2 区域环境功能区划

(1) 大气环境

根据《常州市环境空气质量功能区划分规定（2017）》（常州市人民政府办公室，常政发[2017]160号），项目所在地为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

(2) 地表水环境

根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030）》（苏环办[2022]82号），京杭运河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准。

(3) 声环境

根据《常州市环境空气质量功能区划分规定（2017）》（常州市人民政府，常政发[2017]160号），项目所在地位于3类功能区，各厂界声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类功能区环境噪声限值。

(4) 土壤

土壤环境质量执行《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第二类用地标准。

2 变动情况

2.1 环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况

2.1.1 环保手续办理情况

公司于 2022 年 11 月申报了“常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目”，并于 2022 年 12 月 23 日获得了常州市生态环境局批复（常天环审（2022）47 号）。

2.1.2 环评批复要求及落实情况

本项目环评批复要求及落实情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 本项目环评批复要求及落实情况

| 序号 | 环评批复要求 | 落实情况 |
|----|---|------|
| 1 | 全过程贯彻循环经济和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。 | 已落实 |
| 2 | 项目按“雨污分流”原则建设排水管网。本项目无生产废水排放，生活污水经预处理后接入常州市江边污水处理厂处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准要求。 | 已落实 |
| 3 | 工程设计中，应进一步优化废气处理方案，落实《报告表》中各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气中非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5、表 9 相关标准；、苯乙烯有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1、表 2 标准；厂区内无组织排放 VOCs:监控点非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准要求。 | 已落实 |
| 4 | 优选低噪声设备，高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区对应的标准限值。 | 已落实 |
| 5 | 严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求设置，防止造成二次污染。 | 已落实 |
| 6 | 企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。建立畅通的公众参与渠道加强与周边公众的沟通，并及时解决群众反映的环境问题，满足公众合理的环境保护要求。 | 已落实 |
| 7 | 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号)的要求规范化设置各类排污口和标志。 | 已落实 |

2.2 本项目变动情况分析

2.2.1 项目性质、规模、地点

2.2.1.1 项目名称、项目性质及建设地

项目名称：常州信通申隆汽车零部件有限公司高汽车智能座舱研发生产项目。

项目性质：新建

建设地点：江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧。

劳动定员：新增员工 25 人

2.2.1.2 本项目产品方案

该项目产品方案与原环评对比情况见下表。

表 2.2-1 产品方案与原环评对比情况

| 工程名称(生产线) | 产品名称 | 原环评批复产能 | 实际设计能力 | 变化情况 |
|-----------|--------|---------|---------|------|
| 汽车座椅生产线 | 智能汽车座椅 | 35 万套/年 | 35 万套/年 | 0 |

由上表可知，项目产品产能与原环评一致。

2.2.1.3 主体、公用工程及辅助工程

本项目主体、公用工程及辅助工程与原环评对比情况具体见下表。

表 2.2-2 主体、公用及辅助工程情况表

| 类别 | 建设名称 | 原环评情况 | | 实际建设情况 | 变化情况及原因 |
|------|------------|------------------------|-------------------------------|--------------|---|
| 主体工程 | 车间一 | 10380.22m ² | | 与原环评一致 | / |
| | 车间二 | 20467.90m ² | | 与原环评一致 | / |
| | 车间三 | 23525.00m ² | | 与原环评一致 | / |
| | 车间四 | 8900.31m ² | | 与原环评一致 | / |
| 贮运工程 | 原料仓库(含仓储区) | 800m ² | | 与原环评一致 | / |
| | 成品仓库 | 500m ² | | 与原环评一致 | / |
| 公用工程 | 给水 | 利用市政给水管网 | | 与原环评一致 | / |
| | 排水 | 生活污水 9600 吨/年 | 生活污水通过市政污水管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水 600 吨/年 | 本项目新增员工 25 人，与原环评定员 400 人相比大幅减少，生活污水量减少 |

| | | | | | | |
|--------|--------|----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|--|
| | 供电 | 150 万度/年 | 当地市政电网提供 | 与原环评一致 | / | |
| | 压缩空气 | 空压机 1 台, 为生产设备提供动力 | | 2#车间空压机 4 台 | 为满足现有生产需求, 增加 3 台空压机 | |
| | 绿化 | 绿地率 10.0% | | 与原环评一致 | / | |
| 环保工程 | 废气治理措施 | 注塑废气 | 二级活性炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒 (DA001) | 28000m ³ h, 1 台 | 与原环评一致 | |
| | | 烘干废气 | | | | |
| | | 喷胶废气 | | | | |
| | 无组织废气 | 车间排风系统 | | 与原环评一致 | / | |
| | 废水处理措施 | | 化粪池 | | 生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水未经化粪池处理, 直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理; 企业已与排水管理处签订排水协议, 环评分析化粪池无处理效率, 对生活污水排放浓度无影响, 未增加不利环境影响 |
| | 噪声防治措施 | | 合理布局、设备减振降噪、墙体隔声 | | 与原环评一致 | / |
| 固废处置措施 | 固废堆场 | 一般固废 | 1 处, 20m ² , 车间二内 | 本项目在厂区东侧设置一般固废暂存间约 20m ² | 根据工程布局进行调整, 调整后满足厂区一般固废的存放 | |
| | | 危险废物 | 1 处, 50m ² , 车间二内 | 本项目在 3#车间一层内设置危废暂存间约 35m ² | 根据工程布局进行调整, 调整后 35 平方能够满足厂区危废的存放 | |
| 其他工程 | 风险 | 事故应急池, 166.3m ³ | | 与原环评一致 | / | |

2.2.1.4 总图布置

原环评厂区平面布置示意图见附图 3, 现有厂区平面布置示意图见附图 4, 调整情况如下:

(1) 原环评中一般固废、危险废物暂存间位于车间二内; 实际建设中, 一般固废暂存间位于厂区东侧, 危废暂存间在 3#车间一层。

(2) 污水、雨水排口位置发生变更。

总平面布置较原环评有所调整, 调整后未导致不利环境影响, 因此不属于重大变动。

2.2.2 项目生产设备、主要原辅材料及工艺情况

2.2.2.1 主要生产设备

本项目主要设备与原环评有些变化，但不属于重大变动，不影响产能。

表 2.2-3 设备清单对比一览表

| 设备名称 | 原环评情况 | | 实际情况 | | 变动情况 | | |
|--------|----------------|---------|----------|---------|--|--------------------------------|---|
| | 规格（型号） | 数量（台/套） | 规格（型号） | 数量（台/套） | | | |
| 前椅生产线 | P325-E、MONA | 3 | / | 0 | 组装线委外生产，暂未建设生产线，不涉及污染物排放 | | |
| 后椅生产线 | P325-E、MONA | 3 | / | 0 | | | |
| 前椅生产线 | UXE&SC2E | 2 | / | 0 | | | |
| 后椅生产线 | UXE&SC2E | 2 | / | 0 | | | |
| 注塑机 | 1000T | 1 | 1000T | 2 | 注塑机型号发生变化，注塑机数量减少，单台注塑机产能提高，总产能未发生变化，现有注塑机数量满足项目生产所需 | | |
| 注塑机 | 470T | 2 | 470T | 3 | | | |
| 注塑机 | 300T | 13 | 320-380T | 8 | | | |
| 注塑机 | 160T | 8 | 85T | 1 | | | |
| 注塑机 | 160 立式 | 2 | 650T | 1 | | | |
| 注塑机 | 250 双色 | 1 | 160T | 1 | | | |
| 注塑机 | / | / | 260T | 3 | | | |
| 喷胶线 | / | 1 | / | 2 | | 新增 1 条喷胶线，一用一备，设备型号变化，单位时间产能不变 | |
| | 包含 | 喷涂柜 | 1 | 包含 | 喷涂柜 | | 2 |
| | | 烘干设备 | 15 | | 烘干道 | | 2 |
| 熨烫设备 | / | 10 | / | 0 | 工艺委外，暂未建设此类生产设备 | | |
| 裁床 | / | 1 | / | 0 | | | |
| 自动吸料机 | / | 27 | / | 0 | | | |
| 三坐标测量仪 | PECTOR CLASSIC | 2 | / | 0 | | | |

| | | | | | |
|-----------|----------|---|--------|---|---------------------|
| | 06.08 | | | | |
| 自动影像测量仪 | VMC0332 | 1 | / | 0 | |
| ROSH 检测仪 | EDX1800B | 1 | / | 0 | |
| 偏摆检查仪 | 5017 | 1 | / | 0 | |
| 多功能耐摩擦试验机 | GM-5800 | 1 | / | 0 | |
| 电子拉压试验机 | VD-P4503 | 1 | / | 0 | |
| 空压机 | / | 1 | / | 4 | 为满足现有生产需求，增加 3 台空压机 |
| 冷却塔 | KZT-50 | 1 | KZT-50 | 1 | 与原环评一致 |
| 废气处置装置 | / | 1 | / | 1 | 与原环评一致 |

2.2.2.2 主要原辅材料

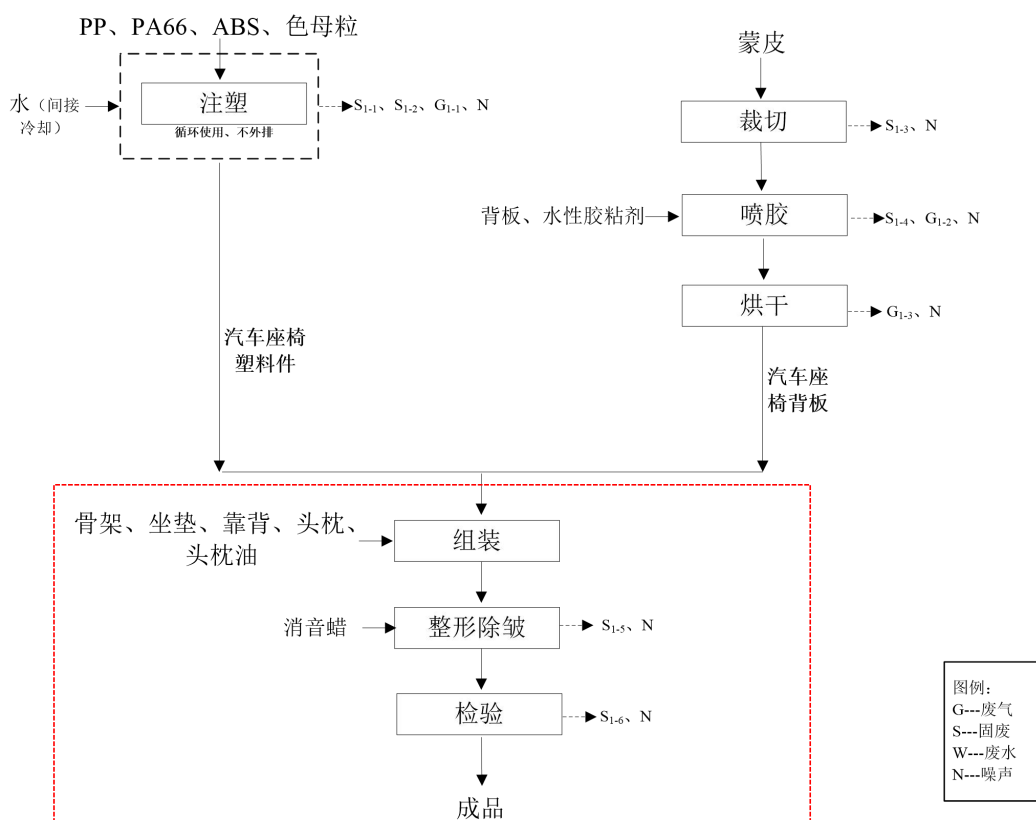
表 2.2-4 主要原辅材料对比一览表

| 设备名称 | 原环评情况 | | 实际情况 | | 变动情况 |
|-----------|--------------------------|---------|--------------------------------|---------|----------------------------|
| | 规格成分 | 数量 | 规格成分 | 数量 | |
| PP 塑料粒子 | 聚丙烯树脂；25kg/袋 | 1200t/a | 聚丙烯树脂；25kg/袋 | 1200t/a | / |
| ABS 塑料粒子 | 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物；25kg/袋 | 1000t/a | 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物；25kg/袋 | 1000t/a | / |
| PA66 塑料粒子 | 聚酰胺树脂；25kg/袋 | 100t/a | 聚酰胺树脂；25kg/袋 | 100t/a | / |
| 色母粒 | 树脂、颜料；25kg/袋 | 50t/a | 树脂、颜料；25kg/袋 | 50t/a | / |
| 水性胶粘剂 | 甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸乙酯共聚物 45.5%、水 | 2t/a | 聚氨酯乳液 60%-80%、增粘乳液 20%-40%、增稠剂 | 2t/a | 水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs |

| | | | | | |
|-----------|----------------------|---------|----------------------------|---------|-------------------------------------|
| | 54.5%；20kg/桶 | | 0.1-2%、防腐剂 2%、其它 5%；20kg/桶 | | 检测报告和 MSDS, VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量 |
| 骨架 | 塑料 | 35 万套/a | 塑料 | 0 | 委外工艺，部分原辅材料暂未购置 |
| 泡棉 | / | 35 万套/a | / | 0 | |
| 面套 | / | 35 万套/a | / | 0 | |
| 头枕 | / | 35 万套/a | / | 0 | |
| 蒙皮 | 纤维 | 35 万套/a | 纤维 | 35 万套/a | |
| 头枕油（甲基硅油） | 聚硅氧烷；20kg/桶 | 0.04t/a | 聚硅氧烷；20kg/桶 | 0 | |
| 消音蜡 | 耐高温氟基合成脂（润滑脂）；20kg/桶 | 0.2t/a | 耐高温氟基合成脂（润滑脂）；20kg/桶 | 0 | |
| 抹布 | / | 0.48t/a | / | 0 | |
| 润滑油 | 矿物油；180kg/桶 | 0.54t/a | 矿物油；180kg/桶 | 0.54t/a | / |

2.2.2.2 生产工艺

汽车座椅生产工艺流程：



：委外工艺，其余与环评一致。

图 2.2-1 汽车座椅生产工艺流程及产污环节图

汽车座椅塑料件生产工艺流程介绍：

汽车座椅塑胶件：

注塑：将外购的 PP、PA66、ABS 塑料粒子（粒径为 2-5mm）和色母粒，通过自动吸料机将塑料粒子负压吸入至注塑机内，电加热至 200-220°C 左右（根据塑料粒子的熔融温度不同使用温控箱进行温度调控），使粒子熔融后通过压力注入模腔内成型，得到汽车座椅塑胶件。注塑过程通过循环冷却水间接冷却定型，冷却水循环使用，定期补充，不外排。原料颗粒粒径较大，且为负压气动输送上料系统，该过程无粉尘产生，不考虑污染因子颗粒物；熔融过程未达到塑料粒子

分解温度，仅有少量游离单体挥发；此工序产生注塑废气（G1-1）、废包装袋（S1-1）、注塑不合格品（S1-2）及设备噪声（N）；

自动吸料机的工作原理是控制装置启动马达抽取料斗内空气，同时关闭落料装置，使料斗内产生负压。在负压力作用下，储料筒内物料通过输料管被吸送到料斗内。到达设定时间，马达停止工作，内部落料装置自动打开阻料板，物料从料斗内流出进入注塑机或者其它辅机。（本项目 ABS 塑料粒子在注塑成型过程中注塑温度约 220℃左右，低于 ABS 粒子分解温度（250℃以上），塑料粒子本身为高分子的聚合物，在短时间熔化过程中不会发生分解，同时根据工程实例（江苏永欣塑业科技有限公司冰箱配件制造项目竣工环境保护验收项目中由南京爱迪信环境技术有限公司出具的检测报告的监测数据，丙烯腈有组织和无组织均未检出），因此 ABS 塑料粒子受热不会分解产生丙烯腈；由于加热过程中无单体分解，因此无甲苯和乙苯等污染因子产生；但是在加热挤出过程中聚合物的长链分子收到加压发生断链产生少量的游离单体，以有机物的形式散发出来，废气污染物表征为非甲烷总烃和苯乙烯。）

汽车座椅背板：

裁切：将外购的蒙皮进行裁切，此工序产生废蒙皮（S1-3）和设备运行噪声（N）；

喷胶：将外购的背板和裁切后的蒙皮使用水性胶粘剂进行喷胶，将背板和蒙皮进行贴合；此工序产生喷胶废气（G1-2）和废胶水（S1-4）；

烘干：喷胶后的蒙皮和背板进入喷胶线自带烘干设备内进行烘干（电加热烘干，烘干温度为 60℃左右）；此工序产生烘干废气（G1-3）；

组装、整形除皱、检验工艺委外加工。

本项目在生产过程中不使用水冲洗清洁地面，使用吸尘器清扫地面，有物料撒落使用抹布进行擦拭，会产生废抹布。

本项目实际生产工艺与原环评一致。

2.2.3 项目环境保护措施

2.2.3.1 废气污染防治措施及排放情况

2.2.3.1.1 废气污染防治措施情况

企业废气污染防治与原环评情况一致，未发生变动，具体如下：

1、有组织废气

本项目有组织废气主要为注塑废气、喷胶废气和烘干废气，水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS，VOCs 含量与原环评一致，通过收集后经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA001）排放；环评要求注塑废气安装软帘，由于集气罩离产污设施距离很近，风速满足要求，未安装软帘，其污染防治措施情况如下：

表 2.2-5 有组织废气处理工艺

| 车间/装置 | 废气源 | 收集方式 | 风量 m ³ /h | 处理措施 | 排放方式 | 备注 |
|--------|------|---------|----------------------|-----------|-------------------|----|
| 2#生产车间 | 注塑废气 | 集气罩收集 | 24000 | 二级活性炭吸附装置 | 15 米高排气筒（DA001）排放 | / |
| | 喷胶废气 | 密闭室管道负压 | 4000 | | | |
| | 烘干废气 | 密闭室管道负压 | | | | |

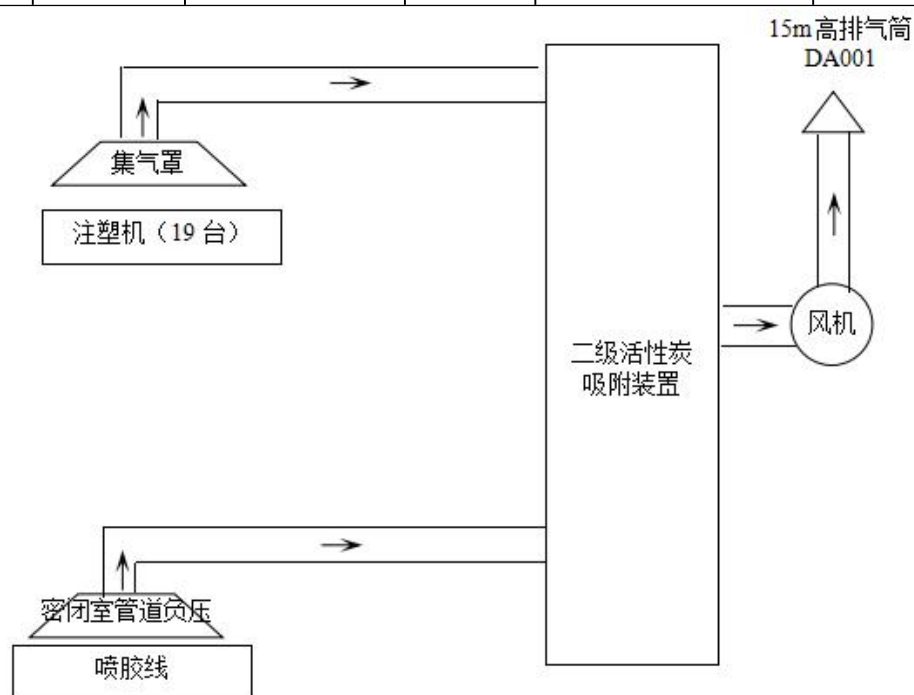


图 2.2-2 废气收集、处理情况示意图

2、无组织废气

①加强生产管理和设备维修，及时修、更换破损的管道、机泵、阀门及污染治理设施，减少和防治生产过程中的跑、冒、滴、漏和事故性排放，在此基础上还应针对上述无组织废气排放源，加强管道、阀门的密封检修，减少无组织散逸。

②加强操作工的培训和管理，以减少人为造成的对环境的污染。

③加强生产管理，确保固废采用桶装或袋装，且密闭化，以减少后续单元无组织废气的散逸。制定专人使用手推车运送危险废物，运输过程中确保固废包装完好和密封，避免在运输过程中如发生泄漏、撒落现象，并选择厂区道路最近距离的运输。

④原料桶空置时应加盖，减少无组织的排放，并放在仓库内。对于一些有可能导致废气事故排放的情况，物料泄漏等，企业必须加强管理，采取切实有效的措施以保障安全和防止污染环境。加强厂区和厂界的绿化工作，减少无组织废气对周围环境影响。

⑤集气罩设计应合理选型和参数设定，应符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758），涉及挥发性有机物收集的收集罩应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。

2.2.3.1.2 废气污染物排放情况

本项目废气污染物排放情况与原环评情况一致，未发生变动，具体如下：

表 2.2-6 本项目废气污染物排放总量 单位：t/a

| 种类 | 污染物名称 | 环评批复量 | 本项目排放量 |
|----|-------|-------------|---------|
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | 0.65738 |
| | | 苯乙烯 | 0.0574 |
| | | 氨 | 0.0063 |
| | 无组织 | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | 0.34578 |
| | | 苯乙烯 | 0.06378 |
| | | 氨 | 0.001 |

2.2.3.2 废水污染防治措施及排放情况

2.2.3.2.1 废水污染防治措施情况

本项目废水污染防治措施情况与原环评有所变动，具体如下：

表 2.2-7 废水污染防治措施

| 废水类别 | 原环评情况 | | 实际建设情况 | |
|-------|-------|--------------|---------------------|--------|
| | 治理措施 | 排放去向 | 治理措施 | 排放去向 |
| 生活污水 | 化粪池 | 达标接管进污水处理厂处理 | 企业无化粪池，直接接管进江边污水处理厂 | 与原环评一致 |
| 循环冷却水 | / | 不外排 | / | 不外排 |

由上表可知，本项目无生产废水产生及排放；循环冷却水循环使用，定期添加不外排；生活污水未经化粪池处理，直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理；企业已与排水管理处签订排水协议，环评分析化粪池无处理效率，对生活污水排放浓度无影响，未增加不利环境影响，不属于重大变动。

2.2.3.2.2 废水污染物排放情况

企业废水污染物排放情况与原环评情况一致，未发生变动；本项目新增员工 25 人，根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额（2025 年修订）》，人均生活用水量以 100L/d 计，年工作 300 天，据此全年生活用水量约 750m³，生活污水产生量以用水量的 80% 计，则生活污水产生量为 600m³/a；相关污染因子排放量减少。具体如下：

表 2.2-8 本项目废水污染物排放总量 单位：t/a

| 种类 | 污染物名称 | 原环评批复量 | 本项目核定量 |
|------|-------|--------|--------|
| 接管废水 | 废水量 | 9600 | 600 |
| | COD | 3.84 | 0.24 |
| | SS | 1.92 | 0.12 |
| | 氨氮 | 0.24 | 0.015 |
| | 总磷 | 0.0384 | 0.0024 |
| | 总氮 | 0.384 | 0.024 |

2.2.3.3 固废污染源强及排放情况

2.2.3.3.1 固废暂存场所

1、危废暂存间

原环评危废暂存间位于 2#车间内，约 50m²。实际建设过程中根据工程布局进行调整，调整后危废暂存间位于 3#车间内，约 35m²。全厂危废产生量约为 33 吨，调整后 35 平方的危废暂存间最大存储量约为 28 吨，能够满足危险废物约 3 个月的周转量。

2、一般固废暂存间

原环评一般固废暂存间位于 2#车间内，约 20m²，实际建设过程中根据工程布局进行调整，调整后一般固废暂存间位于厂区东侧，约 20m²。

2.2.3.3.2 固废产生变动情况

本项目固体废物产生及排放情况与原环评有所调整，具体见下表。

表 2.2-9 本项目固体废物分析结果汇总表

| 原环评情况 | | | 实际情况 | | | 变动情况 |
|--------|---------------|-----------|--------|------------------|-----------|--------|
| 固废名称 | 废物类别及代码 | 产生量 (t/a) | 固废名称 | 废物类别及代码 | 产生量 (t/a) | |
| 塑料不合格品 | 06 292-001-06 | 23.5 | 塑料不合格品 | 06 292-001-06 | 23.5 | 与原环评一致 |
| 废包装袋 | 99 900-999-99 | 18.8 | 废包装袋 | 99 900-999-99 | 18.8 | 与原环评一致 |
| 废蒙皮 | 99 900-999-99 | 1.75 | 废蒙皮 | 99 900-999-99 | 1.75 | 与原环评一致 |

| | | | | | | |
|------|--------------------|---------|------|--------------------|---------|--|
| 不合格品 | 99 900-999-99 | 7 | 不合格品 | 99 900-999-99 | 0 | 工艺委外，不再产生此固废 |
| 废活性炭 | HW49 900-039-49 | 32.8071 | 废活性炭 | HW49 900-039-49 | 32.8071 | 与原环评一致 |
| 废包装桶 | HW49 900-041-49 | 0.505 | 废包装桶 | HW49 900-041-49 | 0.505 | 与原环评一致 |
| 废抹布 | HW49 900-041-49 | 0.05 | 废抹布 | HW49 900-041-49 | 0.02 | 整形除皱工艺委外，危废量减少 |
| 废润滑油 | HW08 900-249-08 | 0.018 | 废润滑油 | HW08 900-249-08 | 0.018 | 与原环评一致 |
| 废胶水 | HW13 900-014-13 | 0.1 | 废胶水 | HW13 900-014-13 | 0.1 | 与原环评一致 |
| 生活垃圾 | / | 60t/a | 生活垃圾 | / | 3.75t/a | 本项目新增员工 25 人，生活办公产生生活垃圾，根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》第一部分表二中的数据，三类城市二区居民生活垃圾产生量 0.51kg/人·d，本项目取值 0.5kg/人·d，则生活垃圾产生量 3.75t/a |

本次变更后，危险废物均委托有资质单位处置，一般工业固废外售综合利用，生活垃圾由环卫部门清运，固废处理处置率 100%，不会导致不利环境影响变化，不属于重大变动。

2.2.3.4 噪声污染源强及排放情况

本项目建成后，噪声产生源与原环评相比未发生变化，但实际建设中，注塑机数量减少，空压机数量增加，因此，根据实际对噪声进行重新预测，具体情况如下。

表 2.2-10 本项目原环评噪声源强一览 表位：dB (A)

| 关心点 | 噪声源 | | 噪声源强 | 噪声源到厂界距离(m) | 距离衰减 | 车间降噪量 | 叠加影响值 | | 本底值 | | 预测值 | | 标准值 | |
|-----|--------|------|-------|-------------|-------|-------|-------|------|-----|----|-------|-------|-----|----|
| | 设备名称 | 设备数量 | | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 东厂界 | 注塑机 | 27 | 89.31 | 60 | 35.56 | 20 | 48.3 | 48.3 | 59 | 40 | 59.35 | 48.9 | 65 | 55 |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 65 | 36.26 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 1 | 90 | 70 | 36.90 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 65 | 36.26 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 72 | 37.15 | | | | | | | | | |
| 南厂界 | 注塑机 | 27 | 89.31 | 100 | 40.00 | | 43.9 | 43.9 | 58 | 44 | 58.17 | 46.96 | | |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 95 | 39.55 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 1 | 90 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| 西厂界 | 注塑机 | 27 | 89.31 | 140 | 42.92 | | 41.5 | 41.5 | 53 | 40 | 53.3 | 43.82 | | |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 135 | 42.61 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 1 | 90 | 130 | 42.28 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 135 | 42.61 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 65 | 36.26 | | | | | | | | | |
| 北厂界 | 注塑机 | 27 | 89.31 | 100 | 40.00 | | 43.9 | 43.9 | 55 | 45 | 55.32 | 47.5 | | |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 105 | 40.42 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 1 | 90 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |

根据现有实际噪声源强进行重新预测，预测结果见下表：

表 2.2-11 实际噪声影响预测结果 单位：dB (A)

| 关心点 | 噪声源 | | 噪声源强 | 噪声源到厂界距离(m) | 距离衰减 | 车间降噪量 | 叠加影响值 | | 本底值 | | 预测值 | | 标准值 | |
|-----|------|------|------|-------------|------|-------|-------|----|-----|----|-----|----|-----|----|
| | 设备名称 | 设备数量 | | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|----|------|-----|-------|----|------|------|----|----|------|------|----|----|
| 东厂界 | 注塑机 | 19 | 87.8 | 60 | 35.56 | 20 | 45.3 | 45.3 | 59 | 40 | 59.1 | 45.4 | 65 | 55 |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 65 | 36.26 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 4 | 96.0 | 70 | 36.90 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 65 | 36.26 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 72 | 37.15 | | | | | | | | | |
| 南厂界 | 注塑机 | 19 | 87.8 | 100 | 40.00 | | 41.0 | 41.0 | 58 | 44 | 58.1 | 44.3 | | |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 95 | 39.55 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 4 | 96.0 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| 西厂界 | 注塑机 | 19 | 87.8 | 140 | 42.92 | | 42.1 | 42.1 | 53 | 40 | 53.1 | 42.4 | | |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 135 | 42.61 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 4 | 96.0 | 130 | 42.28 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 135 | 42.61 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 65 | 36.26 | | | | | | | | | |
| 北厂界 | 注塑机 | 19 | 87.8 | 100 | 40.00 | | 41.0 | 41.0 | 55 | 45 | 55.2 | 45.6 | | |
| | 喷胶线 | 1 | 75 | 105 | 40.42 | | | | | | | | | |
| | 空压机 | 4 | 96.0 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 冷却塔 | 1 | 80 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |
| | 废气处置设施 | 1 | 90 | 100 | 40.00 | | | | | | | | | |

由上表预测结果可知：在采取噪声防治措施的前提下，本项目各厂界处昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区域标准限值要求。

2.2.3.5 污染物排放总量

本项目污染物排放总量见下表。

表 2.2-12 本项目污染物排放总量 单位：t/a

| 种类 | | 污染物名称 | 原环评批复量 | 本项目核定量 |
|------|-----|-------------|---------|---------|
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | 0.65738 | 0.65738 |
| | | 苯乙烯 | 0.0574 | 0.0574 |
| | | 氨 | 0.0063 | 0.0063 |
| | 无组织 | 非甲烷总烃(含苯乙烯) | 0.34578 | 0.34578 |
| | | 苯乙烯 | 0.06378 | 0.06378 |
| | | 氨 | 0.001 | 0.001 |
| 接管废水 | 废水量 | 9600 | 600 | |
| | COD | 3.84 | 0.24 | |
| | SS | 1.92 | 0.12 | |
| | 氨氮 | 0.24 | 0.015 | |
| | 总磷 | 0.0384 | 0.0024 | |
| | 总氮 | 0.384 | 0.024 | |
| 固体废物 | 固废 | 0 | 0 | |

2.3 本项目与原环评对比变化情况

与原环评对比变化情况见下表。

表 2.3-1 与原环评对比变化情况

| 类别 | 原环评内容和要求 | 本实际建设内容 | 主要变化内容及原因 | 不利环境影响变化情况 |
|----|---------------------------|---------------|---|------------|
| 性质 | 新建 | 与原环评一致 | / | / |
| 地点 | 江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧 | 与原环评一致 | / | / |
| 规模 | 总图布置 | 见 2.2.1.4 章节 | 工程布局重新规划调整，一般固废暂存间、危废暂存间、污水、雨水排口位置变化。 | 未造成不利影响变化 |
| | 生产设备 | 见表 2.2-3 | 根据现有生产需要，注塑机型号发生变化，注塑机数量减少；增加 3 台空压机；新增 1 条喷胶线，喷胶线一用一备。 | 未造成不利影响变化 |
| | 原辅料 | 见表 2.2-3 | 水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS, VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量。 | 未造成不利影响变化 |
| | 公 供水 | 本项目用水均由市政管网提供 | 与原环评一致 | / |

| | | | | | | | |
|--------|--------|-------------------------------|------------------|------------------------------|---------------------------------------|---|-----------|
| 用及辅助工程 | 排水 | 生活污水通过市政污水管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | | 与原环评一致 | / | / | |
| | 供电 | 市政电网供给 | | 与原环评一致 | / | / | |
| | 压缩空气 | 空压机 1 台，为生产设备提供动力 | | 2#车间新建空压机 4 台 | 为满足现有生产需求，增加 3 台空压机 | 未造成不利影响变化 | |
| 生产工艺 | | 见 2.2.2.2 章节 | | 与原环评一致 | / | / | |
| 环境保护措施 | 污染防治 | 废气防治措施 | | 见 2.2.3.1 章节 | 废气防治措施、，排放标准与原环评一致，具体见 3.2.2.2 章节。 | / | |
| | | 废水治理措施 | | 生活污水经化粪池处理后接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水未经化粪池处理，直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理；企业已与排水管理处签订排水协议，环评分析化粪池无处理效率，对生活污水排放浓度无影响 | 未造成不利影响变化 |
| | | 固废处置措施 | 一般固废 | 1 处，20m ² ，车间二内 | 本项目在厂区东侧设置一般固废暂存间约 20m ² | 根据工程布局进行调整，调整后满足厂区一般固废的存放 | 未造成不利影响变化 |
| | | | 危险废物 | 1 处，50m ² ，车间二内 | 本项目在 3#车间一层内设置危废暂存间约 35m ² | 根据工程布局进行调整，调整后 35 平方能够满足厂区危废的存放 | 未造成不利影响变化 |
| | 噪声防治措施 | | 合理布局、设备减振降噪、墙体隔声 | | 与原环评一致 | / | / |
| | 风险防范 | 事故应急措施 | | 事故应急池，166.3m ³ | 与原环评一致 | / | / |

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 范 | | | | |
|---|--|--|--|--|

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目变动内容见下表。

表 2.3-2 与环办环评函[2020]688号对照分析表

| 建设项目重大变动清单 | | 原环评内容和要求 | 实际建设内容 | 主要变动内容及原因 | 不利环境影响变化情况 | 判定结果 |
|------------|---|----------------------|----------------------|-----------|------------|------|
| 性质 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的 | 新建项目，主要从事汽车零部件及配件的生产 | 新建项目，主要从事汽车零部件及配件的生产 | 与原环评一致 | / | / |
| 规模 | 2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 | 本项目年生产智能汽车座椅 35 万套 | 产品产能与原环评一致 | 与原环评一致 | / | / |
| | 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 不涉及 | 不涉及 | 与原环评一致 | / | / |
| | 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为当氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 | 污染物排放量情况见表 2.2-10 | | 与原环评一致 | / | / |

| | | | | | | |
|------|--|---|--|--|-----------|---------|
| | 10%及以上的。 | | | | | |
| 地点 | 5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 项目位于江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧。 | 项目位于江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧；本项目在厂区东侧设置一般固废暂存间约 20m ² ，在 3#车间一层内设置危废暂存间约 35m ² ；项目实际平面图见附图 4，未导致卫生防护距离内新增敏感点。 | 项目厂址与环评一致，工程布局重新规划调整，一般固废、危险废物暂存间、污水、雨水排口位置位置变化；危险废物暂存间面积 35 平方，能够满足厂区危废的存放。 | 未导致不利影响变化 | 不属于重大变动 |
| 生产工艺 | 6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的）；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 本项目年生产智能汽车座椅 35 万套；涉及的主要工艺为注塑、喷胶、烘干，裁切、组装、整形除皱、检验等。 | 本项目年生产智能汽车座椅 35 万套；涉及的主要工艺为注塑、喷胶、烘干，裁切等；组装、整形除皱、检验工艺委外加工；水性胶粘剂成分变更。 | 水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS，VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量。 | 未导致不利影响变化 | 不属于重大变动 |
| | 7、物料运输、装卸、贮存方式变化， | 原材料及成品均采用汽运的 | 原材料及成品均采用汽运 | 与原环评一致 | / | / |

| | | | | | | |
|--------|---|--|---|---|-----------|---------|
| | 导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 方式，装卸方式均为半自动化，物料存储在仓库。 | 的方式，装卸方式均为半自动化，物料存储在仓库。 | | | |
| 环境保护措施 | 8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改性的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 废气污染防治措施见2.2.3.1章节 | | 环评要求注塑废气安装软帘，由于集气罩离产污设施距离很近，风速满足要求，未安装软帘，未增加不利影响 | 未造成不利影响变化 | 不属于重大变动 |
| | | 本项目无生产废水产生及排放；循环冷却水循环使用，定期添加不外排。生活污水经化粪池处理后接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | 本项目无生产废水产生及排放；循环冷却水循环使用，定期添加不外排。生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水未经化粪池处理，直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理；企业已与排水管理处签订排水协议，环评分析化粪池无处理效率，对生活污水排放浓度无影响 | 未造成不利影响变化 | 不属于重大变动 |
| | 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利影响加重的。 | 本项目设有一个生活污水排放口 | 本项目设有一个生活污水接排放口 | 与原环评一致 | / | / |

| | | | | | |
|---|---|---|--------|---|---|
| 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 设有 DA001 一根排气筒 | 设有 DA001 一根排气筒 | 与原环评一致 | / | / |
| 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 采用合理布局、设备减振降噪、墙体隔声等综合降噪措施；针对污染特点设置地下水、土壤一般污染防渗区和重点污染防渗区 | 采用合理布局、设备减振降噪、墙体隔声等综合降噪措施；针对污染特点设置地下水、土壤一般污染防渗区和重点污染防渗区 | 与原环评一致 | / | / |
| 12、固废废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 危险废物委托有资质单位处理，一般固废外售综合利用。 | 危险废物委托有资质单位处理，一般固废外售综合利用。 | 与原环评一致 | / | / |
| 13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 事故应急池，166.3m ³ | 厂区东侧设置一座166.3m ³ 事故应急池； | 与原环评一致 | / | / |

综上，本项目存在变动但不属于重大变动，按照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办[2021]122号）》所规定的原则、方法、内容及要求，编制《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目一般变动环境影响分析》。

3 评价要素

3.1 评价等级和评价范围

本项目评价等级和评价范围未发生变化。

3.2 评价因子和评价标准

3.2.1 评价因子

本项目评价因子未发生变化，具体见下表。

表 3.2-1 本项目评价因子一览表

| 类别 | | | 评价因子 |
|------|-------|----------|---------------------------------|
| 环境要素 | 大气环境 | 总量控制因子 | 氨、苯乙烯、非甲烷总烃 |
| | 地表水环境 | 接管总量考核因子 | COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN |
| | | 总量控制因子 | COD、NH ₃ -N |
| | 声环境 | 影响评价因子 | 连续等效 A 声级 |
| | 固体废物 | 总量控制因子 | 工业固废 |

3.2.2 评价标准

3.2.2.1 环境质量标准

本项目环境质量标准未发生变化，具体如下：

(1) 地表水环境质量标准

长江水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 II 类标准，具体标准值见下表。

表 3.2-2 地表水环境质量评价标准表（mg/L）

| 污染物 | pH | COD | 高锰酸盐指数 | NH ₃ -N | TN | TP |
|---------|-----|-----|--------|--------------------|------|------|
| II 类标准值 | 6-9 | ≤15 | ≤4 | ≤0.5 | ≤0.5 | ≤0.1 |

注：pH 无量纲。

(2) 环境空气质量标准

本项目所在区域环境空气中各因子执行以下标准，具体见下表。

表 3.2-3 环境空气质量评价标准表

| 污染物 | 标准来源 | 环境质量标准（mg/m ³ ） | | |
|-----------------|---------------------------------|----------------------------|------|------|
| | | 1h 平均 | 日平均 | 年平均 |
| SO ₂ | 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标 | 0.5 | 0.15 | 0.06 |
| NO ₂ | | 0.2 | 0.08 | 0.04 |

| | | | | |
|-------------------|--|------|--------------|-------|
| PM ₁₀ | 准 | / | 0.15 | 0.07 |
| PM _{2.5} | | / | 0.075 | 0.035 |
| CO | | 10 | 4 | / |
| 臭氧 | | 0.2 | 0.16 (8h 平均) | / |
| 氨 | 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D | 0.2 | / | / |
| 苯乙烯 | | 0.01 | / | / |
| 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准 详解》 | 2 | / | / |

(3) 环境噪声标准

项目所在地环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准, 具体见下表。

表 3.2-4 环境噪声质量评价标准表

| 时段 | 昼间 | 夜间 |
|--------|-----|-----|
| 3 类标准值 | ≤65 | ≤55 |

(4) 地下水环境质量标准

地下水水质执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017), 具体见下表。

表 3.2-5 地下水环境质量评价标准表 (单位: mg/L)

| 污染物名称 | I类 | II类 | III类 | IV类 | V类 |
|---|---------|--------|--------|----------------|----------|
| pH | 6.5~8.5 | | | 5.5~6.5, 8.5~9 | <5.5, >9 |
| NH ₃ -N | ≤0.02 | ≤0.10 | ≤0.50 | ≤1.50 | >1.50 |
| 耗氧量(COD _{Mn} , 以 O ₂ 计) | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | ≤10.0 | >10.0 |
| 硝酸盐(以 N 计) | ≤2.0 | ≤5.0 | ≤20.0 | ≤30.0 | >30.0 |
| 总硬度(以 CaCO ₃ 计) | ≤150 | ≤300 | ≤450 | ≤650 | >650 |
| 溶解性总固体 | ≤300 | ≤500 | ≤1000 | ≤2000 | >2000 |
| 总大肠菌群 | ≤3.0 | ≤3.0 | ≤3.0 | ≤100 | >100 |
| 细菌总数 | ≤100 | ≤100 | ≤100 | ≤1000 | >1000 |
| 铁 | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.3 | ≤2.0 | >2.0 |
| 锰 | ≤0.05 | ≤0.05 | ≤0.10 | ≤1.50 | >1.50 |
| 硫酸盐 | ≤50 | ≤150 | ≤250 | ≤350 | >350 |
| 亚硝酸盐(以 N 计) | ≤0.01 | ≤0.1 | ≤1.00 | ≤4.8 | >4.80 |
| 氯化物 | ≤50 | ≤150 | ≤250 | ≤350 | >350 |
| 挥发性酚类(以苯酚计) | ≤0.001 | ≤0.001 | ≤0.002 | ≤0.01 | >0.01 |
| 铅 | ≤0.005 | ≤0.005 | ≤0.01 | ≤0.1 | >0.1 |

| | | | | | |
|-------|---------|---------|--------|--------|--------|
| 汞 | ≤0.0001 | ≤0.0001 | ≤0.001 | ≤0.002 | >0.002 |
| 镉 | ≤0.0001 | ≤0.001 | ≤0.005 | ≤0.01 | >0.01 |
| 铬（六价） | ≤0.005 | ≤0.01 | ≤0.05 | ≤0.1 | >0.1 |
| 砷 | ≤0.001 | ≤0.001 | ≤0.01 | ≤0.05 | >0.05 |
| 钠 | ≤100 | ≤150 | ≤200 | ≤400 | >400 |

（5）土壤环境质量标准

土壤环境质量执行《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中标准，具体标准值见下表。

表 3.2-6 土壤环境质量标准表（单位：mg/kg）

| 序号 | 污染物项目 | 筛选值 | 管制值 |
|----|--------------|-------|-------|
| | | 第二类用地 | |
| 1 | 砷 | 60 | 140 |
| 2 | 镉 | 65 | 172 |
| 3 | 铬（六价） | 5.7 | 78 |
| 4 | 铜 | 18000 | 36000 |
| 5 | 铅 | 800 | 2500 |
| 6 | 汞 | 38 | 82 |
| 7 | 镍 | 900 | 2000 |
| 8 | 四氯化碳 | 2.8 | 36 |
| 9 | 氯仿 | 0.9 | 10 |
| 10 | 氯甲烷 | 37 | 120 |
| 11 | 1,1-二氯乙烷 | 9 | 100 |
| 12 | 1,2-二氯乙烷 | 5 | 21 |
| 13 | 1,1-二氯乙烯 | 66 | 200 |
| 14 | 顺-1,2-二氯乙烯 | 596 | 2000 |
| 15 | 反-1,2-二氯乙烯 | 54 | 163 |
| 16 | 二氯甲烷 | 616 | 2000 |
| 17 | 1,2-二氯丙烷 | 5 | 47 |
| 18 | 1,1,1,2-四氯乙烷 | 10 | 100 |
| 19 | 1,1,2,2-四氯乙烷 | 6.8 | 50 |
| 20 | 四氯乙烯 | 53 | 183 |
| 21 | 1,1,1-三氯乙烷 | 840 | 840 |
| 22 | 1,1,2-三氯乙烷 | 2.8 | 15 |
| 23 | 三氯乙烯 | 2.8 | 20 |
| 24 | 1,2,3-三氯丙烷 | 0.5 | 5 |
| 25 | 氯乙烯 | 0.43 | 4.3 |

| | | | |
|----|---------------|------|-------|
| 26 | 苯 | 4 | 40 |
| 27 | 氯苯 | 270 | 1000 |
| 28 | 1,2-二氯苯 | 560 | 560 |
| 29 | 1,4-二氯苯 | 20 | 200 |
| 30 | 乙苯 | 28 | 280 |
| 31 | 苯乙烯 | 1290 | 1290 |
| 32 | 甲苯 | 1200 | 1200 |
| 33 | 间二甲苯+对二甲苯 | 570 | 570 |
| 34 | 邻二甲苯 | 640 | 640 |
| 35 | 硝基苯 | 76 | 760 |
| 36 | 苯胺 | 260 | 663 |
| 37 | 2-氯酚 | 2256 | 4500 |
| 38 | 苯并[a]蒽 | 15 | 151 |
| 39 | 苯并[a]芘 | 1.5 | 15 |
| 40 | 苯并[b]荧蒽 | 15 | 151 |
| 41 | 苯并[k]荧蒽 | 151 | 1500 |
| 42 | 蒽 | 1293 | 12900 |
| 43 | 二苯并[a,h]蒽 | 1.5 | 15 |
| 44 | 茚并[1,2,3-cd]芘 | 15 | 121 |
| 45 | 萘 | 70 | 700 |

3.2.2.2 排放标准

(1) 废水排放标准

本项目废水排放标准未发生变化，具体如下：

生活污水接入市政污水管网进常州市江边污水厂物理，废水排放标准见下表。

表 3.2-7 废水接管浓度限值表 单位：mg/L

| 污染物 | 污染物接管标准 | 标准来源 |
|--------------------|---------|--|
| pH | 6.5~9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准 |
| COD | ≤500 | |
| SS | ≤400 | |
| NH ₃ -N | ≤45 | |
| TN | ≤70 | |
| TP | ≤8 | |

常州市江边污水处理厂处理后尾水执行《太湖地区城镇污水处理

厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1一级A标准,具体见下表。

表 3.2-8 常州市江边污水处理厂尾水排放标准表 单位: mg/L

| 污染物 | 标准 | 污染物排放标准 |
|--------------------|--|----------|
| COD | 《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) | ≤50 |
| NH ₃ -N | | ≤4 (6) |
| TP | | ≤0.5 |
| TN | | ≤12 (15) |
| pH | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标 | 6~9 |
| SS | | ≤10 |

注: pH无量纲。

(2) 废气排放标准

本项目注塑工段有组织排放的非甲烷总烃、苯乙烯和氨,执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表5标准;喷胶、烘干工段有组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准;建设项目注塑废气中有组织排放的非甲烷总烃与喷胶、烘干废气中有组织排放的非甲烷总烃最终通过一根排气筒排放,执行行标《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表5标准;非甲烷总烃排放速率从严执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准;厂界无组织排放的氨、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级标准;臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中的标准和表1中新扩改建二级标准;厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9标准;厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度应符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准。

本项目有组织废气排放标准见下表。

表 3.2-9 大气污染物排放标准表

| 污染物名称 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³) | 标准 |
|-----------------------------|-------------------------------|-----------------|----------|----------------------------------|--|
| | | 排气筒高度 (m) | 速率(kg/h) | | |
| 氨 | 20 | / | / | 1.5 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) |
| 苯乙烯 | 20 | / | / | 5.0 | |
| 非甲烷总烃 | 60 | / | 3 | 4.0 | |
| 单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t-产品) (注塑) | 0.3 | | | | |
| 臭气浓度 | 2000 (无量纲) | 15 | / | 20 (无量纲) | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) |

表 3.2-10 厂内 VOCs 无组织排放限值

| 污染物名称 | 特别排放限值 (mg/m ³) | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | 标准来源 |
|-------|-----------------------------|---------------|-----------|-------------------------------|
| 非甲烷总烃 | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | | |

(3) 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中3类标准，具体见表3.2-11。

表 3.2-11 厂界噪声排放标准

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|-----|-----------|-----------|
| 3 类 | ≤65dB (A) | ≤55dB (A) |

(4) 固废排放标准

①一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；

②危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

4 环境影响分析说明

4.1 一般变动后达标排放分析

4.1.1 一般变动后大气达标排放分析

本项目有组织废气污染防治情况见表 2.2-4，本项目有组织及无组织废气污染防治与原环评一致，满足原环评及批复要求。

本项目废气通过采取有效的治理措施后能够达标排放，有组织排放的各污染物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准中相应浓度限值要求；厂界无组织排放的污染物符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 二级标准、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 标准中相应厂界外监控浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准中相关限值要求。项目建成后全厂废气污染物排放量均符合环评及批复要求。

4.1.2 一般变动后水达标排放分析

本项目生活污水达标接管至常州市江边污水处理厂集中处理，符合接管标准要求，满足原环评及批复要求。

4.1.3 一般变动后固体废弃物达标排放分析

本项目固体废弃物与原环评对比情况见表 2.2-6。

本项目所有危废均委托有资质单位处置，一般固废外售综合利用，固废处理处置率 100%，不会对周围环境产生二次影响。

危废仓库占地面积 35m²，可以满足危废的贮存要求；一般固废仓库占地面积 20m²，可以满足一般固废的贮存要求。

企业需按照苏环办[2020]401 号文要求，严格执行危险废物管理制度并落实相关要求。

4.1.4 一般变动后噪声达标排放分析

本项目建成后，噪声产生源与原环评相比未发生变化但实际建设中，注塑机数量减少，空压机数量增加，因此，根据实际对噪声进行重新预测，根据 2.2.3.4 章节预测结果，各厂界采取噪声治理措施后昼、夜间噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类区标准。

4.1.5 达标排放

本项目的“三废”经过严格处理处置后均可实现达标排放，其具体污染防治措施及处理情况见下表。

表 4.1-3 本项目污染防治措施情况一览表

| 类别 | | 污染源 | 主要设施、设备 | 治理效果 |
|-----------|-----------|--------------|--|--------|
| 废气 | 有组织 废气 | 注塑废气 | 二级活性炭吸附装置 | 达标排放 |
| | | 喷胶废气 | | |
| | | 烘干废气 | | |
| | 无组织 废气 | 注塑废气、喷胶、烘干废气 | / | |
| 废水 | | 生活污水 | 接入常州江边污水处理厂处理 | 达标排放 |
| 固废 | | 日常生活 | 环卫部门统一处理 | 满足环保要求 |
| | | 一般固废 | 规范化一般固废堆场，分类堆放、综合利用 | |
| | | 危险废物 | 规范化危险废物堆场，分类堆放、地面防腐防渗、防渗漏、防扬散、防雨淋等，及时委托有资质单位处置 | |
| 噪声 | | 生产设备等主要噪声源 | 减振、消音、隔音等装置 | 达标排放 |
| 土壤、地下水 | | 企业车间及危险废物暂存间 | 防渗、防漏，监控系统等 | 满足环保要求 |
| 绿化 | | | 各类树木花草 | 满足环保要求 |
| 监测 | | | 日常监测、视频监控 | 满足环保要求 |
| 雨污排口 | | | 规范化设置污水排口、雨水排口 | 满足环保要求 |
| 风险防范及应急预案 | | | 消防池、事故应急池 | 满足环保要求 |

4.1.6 污染物排放总量控制

4.1.6.1 评价目的

(1) 控制区域污染物排放总量，使其满足区域控制目标，以保证环境质量不致进一步恶化。

(2) 通过达标排放，改进生产工艺、提高治理深度等办法，尽可能减少污染物的排放量。

(3) 提出合理可行的总量控制目标，为企业的排污总量指标申报和环保部门开展总量控制工作提供依据。

4.1.6.2 总量控制依据

(1) 《建设项目环境保护管理条例》；

(2) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》；

(3) 生态环境主管部门下达的总量限额及其它总量控制要求。

4.1.6.3 总量控制因子

根据变动项目的排污特点和江苏省污染物排放总量控制要求，确定变动项目污染物总量控制因子为：

(1) 废气

总量控制因子：非甲烷总烃、苯乙烯、氨；

(2) 废水

总量控制因子：COD、NH₃-N；

接管总量考核因子：COD、SS、NH₃-N、TP、TN。

(3) 固废

总量控制因子：工业固废。

4.1.6.4 污染物排放总量

本项目建成后污染物排放总量见下表。

表 4.1-4 本项目建成后污染物排放总量

| 种类 | | 污染物名称 | 原环评批复量 | 本项目核定量 |
|------|-----|-----------------|---------|---------|
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃(含苯 乙烯) | 0.65738 | 0.65738 |
| | | 苯乙烯 | 0.0574 | 0.0574 |
| | | 氨 | 0.0063 | 0.0063 |
| | 无组织 | 非甲烷总烃(含苯 乙烯) | 0.34578 | 0.34578 |
| | | 苯乙烯 | 0.06378 | 0.06378 |
| | | 氨 | 0.001 | 0.001 |
| 接管废水 | | 废水量 | 9600 | 600 |
| | | COD | 3.84 | 0.24 |
| | | SS | 1.92 | 0.12 |
| | | 氨氮 | 0.24 | 0.015 |
| | | 总磷 | 0.0384 | 0.0024 |
| | | 总氮 | 0.384 | 0.024 |
| 固体废物 | | 固废 | 0 | 0 |

4.2 一般变动后环境影响分析

4.2.1 一般变动后大气环境影响分析

4.2.1.1 卫生防护距离计算

全厂卫生防护距离为 2#车间边界外扩 100 米形成的包络线设置卫生防护距离。

根据现场核实，该范围内无居民等环境敏感点。

4.2.1.2 大气预测结果评价

一般变动后，大气污染物产生及排放情况未发生变化，本项目各废气因子排放量较小，对周围保护目标影响均较小，均未超过各因子的环境质量标准；本项目不设置大气环境防护距离，设置的卫生防护距离包络线范围内无居民点。因此，项目排放的大气污染物对周围空气环境影响较小。

4.2.2 一般变动后地表水环境影响分析

一般变动后，水污染物排放情况未发生变化，生活污水接入常州市江边污水处理厂集中处理，对周围地表水体影响较小。

4.2.3 一般变动后声环境影响预测与评价

本项目噪声通过厂区平面的合理布置，噪声源经隔声、减振措施及厂内绿化带、厂房、厂界围墙等隔声措施后，各噪声设备对厂界噪声的贡献值较小，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4.2.4 一般变动后固体废物环境影响评价

本项目产生危险固废委托有资质单位处理，一般固废综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，本项目固体废物处置率 100%，对周围环境无直接影响。

4.3 一般变动前后危险物质和环境风险源变化情况

本项目一般变动前后危险物质和环境风险源较原环评不变，因此，

仍引用原环评环境风险评价结论：常州信通申隆汽车零部件有限公司在控制厂内危险物质的贮存量、落实各项突发环境事件报警应急处置设施、措施的情况下，发生环境风险事故对周围环境影响在可接受范围内。

4.4 环境管理与监控计划

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制新污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。“三同时”验收监测计划为：

(1) 建设单位请环境监测部位对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测。

(2) 建设单位自行组织开展“三同时”验收。

表 4.4-1 本项目“三同时”验收一览表

| 类别 | 污染源 | 主要设施、设备 | 治理效果 | 进度 |
|--------|--------------|--|--------|---------|
| 废气 | 注塑废气、喷胶、烘干废气 | 二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高排气筒排放 (DA001) | 达标排放 | 与项目同步建设 |
| | 未收集的有组织排放废气 | 加强车间通风、生产管理、规范生产操作 | | |
| 废水 | 生活污水 | 接入常州江边污水处理厂处理 | 达标排放 | |
| 固废 | 日常生活 | 环卫部门统一处理 | 满足环保要求 | |
| | 一般固废 | 规范化一般固废堆场，分类堆放、综合利用 | | |
| | 危险废物 | 规范化危险废物堆场，分类堆放、地面防腐防渗、防渗漏、防扬散、防雨淋等，及时委托有资质单位处置 | | |
| 噪声 | 生产设备等主要噪声源 | 减振、消音、隔音等装置 | 达标排放 | |
| 土壤、地下水 | 企业车间及危险废物暂存间 | 防渗、防漏，监控系统等 | 满足环保要求 | |
| | 绿化 | 各类树木花草 | 满足环保要求 | |
| | 监测 | 日常监测、视频监控 | 满足环保要求 | |
| | 雨污排口 | 规范化设置污水排口、雨水排口 | 满足环保要求 | |
| | 风险防范及应急预案 | 消防池、事故应急池 | 满足环保要求 | |

5 结论

5.1 项目概况

常州信通申隆汽车零部件有限公司成立于 2022 年 3 月，新厂区位于江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧，主要从事汽车零部件及配件制造的生产及销售。

公司于 2022 年 11 月申报了“常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目”，并于 2022 年 12 月 23 日获得了常州市生态环境局批复（常天环审（2022）47 号）。

该项目已建成，项目在实施过程中较原环评有所调整，变动情况与原环评的差异具体表现在：

1、平面布置：一般固废仓库、危废仓库占地面积及位置变化；污水、雨水管线及排口位置发生变更。

2、生产设备及主要原辅材料：水性胶粘剂发生变更，但能满足原环评及批复要求。

3、注塑废气未安装软帘直接集气罩收集，生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理。

5.2 结论

综上，对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目存在变动但不属于重大变动，未导致不利环境影响变化，原建设项目环境影响评价结论未发生变化。

常州信通申隆汽车零部件有限公司
汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）
项目竣工环境保护验收意见

2025年7月8日，常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）项目竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位常州信通申隆汽车零部件有限公司、验收报告编制单位常州苏测环境检测有限公司相关人员并特邀3名专家组成（名单附后）。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料详实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州信通申隆汽车零部件有限公司成立于2022年3月，新厂区位于江苏省常州市天宁区雕庄街道劳动东路北侧、横搭路东侧，主要从事汽车零部件及配件制造的生产及销售。

公司为适应市场发展需求，一期项目新增用地面积48752平方米，总建筑面积64374.84平方米，其中地上建筑面积63476.82平方米、地下建筑面积898.02平方米。地上计容面积90062.79平方米，新建4个生产车间及1个变电所。拟购置汽车前后椅总装生产线、注塑机、裁床、烘箱、坐标仪、振动分析仪、环保处理设施等生产设备102台（套），形成年产35万套智能汽车座椅的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目已于2022年10月12日在常州市天宁区行政审批局进行了备案（备案号：常天行审备[2022]249号）。

2022年11月，常州信通申隆汽车零部件有限公司委托常州苏态安全环保科技有限公司编制完成了《常州信通申隆汽车零部件有限

公司常州苏态安全环保科技有限公司环境影响报告表》，并于 2022 年 12 月 23 日获得常州市生态环境局的批复意见（常天环审（2022）47 号）。

企业已于 2025 年 4 月通过常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目（部分验收：零配件）安全设施竣工验收。

根据现场勘查，企业实际总投资 40500 万元，新建生产车间及配套设施，购置生产设备（注塑机、喷胶线、空压机、环保处理设施）主辅设备，公司实际购置注塑机、喷胶线、空压机、环保处理设施等生产设备 27 台（套），现已形成年产 35 万套智能汽车座椅的生产能力，由于部分工艺委外加工，因此本次开展本项目的竣工环境保护部分验收工作。本次验收完成后，本项目的生产能力为年产 35 万套智能汽车座椅。

项目从立项、建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 40500 万元人民币，其中环保投资 200 万元人民币，环保投资占总投资的占比为 0.5%。

（四）验收范围

新建生产车间，年产 35 万套智能汽车座椅（部分验收）。

二、工程变动情况

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），本项目变动环境影响分析情况如下：

| 序号 | 项目 | 变更情况 | 变动分析 |
|----|--------|--|---|
| 1 | 总平面布置 | 本项目在厂区东侧设置一般固废暂存间约 20m ² ，在 3# 车间一层内设置危废暂存间约 35m ² ，般固废、危险废物暂存间、污水、雨水排口位置位置变化，详见附图 | 项目厂址与环评一致，工程布局重新规划调整，一般固废、危险废物暂存间、污水、雨水排口位置位置变化；危险废物暂存间面积 35 平方米，能够满足厂区危废的存放。 |
| 2 | 原辅料 | 水性胶粘剂成分变更 | 水性胶粘剂成分变更，根据供应商提供的胶粘剂 VOCs 检测报告和 MSDS，VOCs 含量与原环评一致，未新增污染物排放量，未增加不利环境影响 |
| 3 | 废水防治措施 | 生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理 | 生活污水未经化粪池处理，直接接管进常州市江边污水处理厂集中处理；企业已与排水管理处签订排水协议，环评分析化粪池无处理效率，对生活污水排放浓度无影响，未增加不利环境影响 |
| 4 | 废气收集方式 | 注塑废气经集气罩收集 | 环评要求注塑废气安装软帘，由于集气罩离产污设施距离很近，风速满足要求，未安装软帘，未增加不利环境影响 |

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目厂区排水实施“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，就近排入地表水体。

本项目无生产废水产生及排放；循环冷却水循环使用，不外排。生活污水经污水管网收集后接管至常州市江边污水处理厂集中处理。

(二) 废气

本项目废气主要为注塑废气、喷胶废气和烘干废气，经收集后经二级活性炭吸附装置处理后由1根15米高排气筒（DA001）排放，未捕集废气于车间内无组织排放。

(三) 噪声

本项目选用低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声等措施控制厂界噪声达标。

(四) 固体废物

一般固废：塑料不合格品、废蒙皮和废包装袋委托苏州焯平再生资源有限公司处置，生活垃圾环卫清运。

危险固废：废活性炭委托江苏恒源活性炭有限公司处置；废包装桶、废胶水、废抹布、废润滑油和清洗废液收集后委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置。

本项目新建一座危废仓库（35m²）位于3#车间一层，危废仓库内设置防渗地坪、照明、消防设施等，已做到防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。新建一座一般固废仓库（20m²）位于厂区东侧，已做好防风、防雨措施，并设置环保标识；企业已做安全评估，并做好土壤的防腐防渗工作。

(五) 排污口规范化设置

本次验收项目污水排放口及废气排放口已按相关要求进行了规范化设置，并设置了环保标识；危废贮存场所已设置标识牌，且已采取防渗、防漏、防流散、防腐蚀措施；一般固废仓库已设置标识牌，且已做好防风、防雨措施。

四、环境保护设施调试效果

1. 废水

经监测，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)

表 1 中 B 等级标准。

2.废气

经监测，DA001 排气筒中非甲烷总烃、氨及苯乙烯排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准排放限值要求；臭气浓度排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的标准排放限值要求；非甲烷总烃排放速率符合《《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准排放限值要求。

无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 标准限值要求；无组织废气氨、苯乙烯、臭气浓度周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准限值要求；2#生产车间注塑区门外 1 米处、2#生产车间喷胶烘干区门外 1 米处非甲烷总烃 1 小时内平均浓度及任意一次浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准厂区内 VOCs 无组织排放监控要求。

3.噪声

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准要求。

4.固废

本项目固废主要为一般固废和危险废物。

一般固废：塑料不合格品、废蒙皮和废包装袋委托苏州烨平再生资源有限公司处置，生活垃圾环卫清运。

危险固废：废活性炭委托江苏恒源活性炭有限公司处置；废包装桶、废胶水、废抹布、废润滑油和清洗废液收集后委托光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司处置。

本次验收项目新建一个危废仓库，占地面积为 35 平方米，位于 3# 车间一层，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规范要求进行了规范化设置，已做到防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。

综上，本次验收项目固废均得到有效处理处置，实现“零排放”。

5.污染物排放总量

经核算，注塑件生产基准非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 单位产品非甲烷总烃排放量的限

值要求。

经核算，本次验收项目废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；本项目废气非甲烷总烃排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目卫生防护距离内无环境敏感点，对周围环境影响较小。

1、本项目循环冷却水循环使用，不外排；生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2、本项目废气达标排放，对大气环境影响较小；

3、本项目噪声达标排放，对声环境影响较小；

4、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响。

六、验收结论

验收组认为，该验收项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，各项污染防治措施落实到位，验收监测数据表明废水、废气、噪声均能达标排放，固废能够得到有效的处理处置，符合环评及批复的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）的要求，验收组一致同意《常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）》通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

①加强生产管理，确保废水、废气及噪声各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

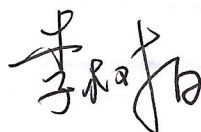
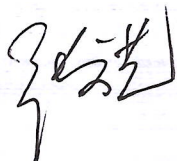
②加强固体废物管理，及时上报危废管理计划，做好各类管理台账。

八、验收人员信息

见签到表。

常州信通申隆汽车零部件有限公司

日期：2025年7月8日



常州信通申隆汽车零部件有限公司汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）

环保工程竣工验收人员信息表

| 内容 | 姓名 | 单位 | 身份证号 | 电话 | 签名 |
|------|-----|-------------|--------------------|-------------|-----|
| 组长 | 孙德远 | 常州信通申隆汽车零部件 | 310104198911280817 | 17317926477 | 孙德远 |
| | 杨子 | 常州环境学院 | 423281987022925 | 13101116266 | 杨子 |
| | 李树白 | 江苏理工学院 | 320321197908237923 | 1375224633 | 李树白 |
| | 马文芳 | 常州女子 | 340403196809011473 | 1395046002 | 马文芳 |
| | 张宏伟 | 常州信通申隆汽车零部件 | 32048319940712651X | 18796942203 | 张宏伟 |
| 与会人员 | 黄鑫 | 常州信通申隆汽车零部件 | 320482198811033988 | 13761233643 | 黄鑫 |
| | | | | | |
| | | | | | |

其它需要说明的事项

1环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1设计简况

常州信通申隆汽车零部件有限公司“汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）”配套的“三同时”环境保护设施纳入了初步设计方案，并委托专业设计单位进行环境保护设施的设计，且设计阶段已落实防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施的投资概算。

1.2施工简况

常州信通申隆汽车零部件有限公司“汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）”环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，建设的环境保护设施符合环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3验收过程简况

常州信通申隆汽车零部件有限公司“汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）”于2023年1月投入建设，并于2023年12月竣工，2025年5月调试运行，委托第三方检测机构常州苏测环境检测有限公司开展项目验收工作。委托合同和责任约定的关键内容有：委托常州苏测环境检测有限公司负责项目验收检测工作、出具检测报告及验收监测报告。2025年6月完成验收监测报告，2025年7月8日组织开展验收会，会议上形成验收意见，验收意见的结论为：常州信通申隆汽车零部件有限公司“汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）”建设内容基本符合环评审批要求，落实了环评审批的各项污染防治管理要求及风险防范措施；对照自主验收的要求，同意该项目通过环保竣工验收。

2.其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

| 环保组织机构 | 职责划分 |
|--------|---|
| 公司总经理 | 1、认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度； 2、总经理为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责； 3、建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度和公司重特大环境事故应急救援预案，保证必要的环境保护资金的投入； 4、贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。 |
| 副总经理 | 1、协助总经理做好公司环境保护管理工作，并对公司环境保护工作负直接领导责任；就公司环境保护工作对总经理负责； 2、组织召开环境保护工作会议，研究解决重要环境保护问题，并组织落实公司各项环境保护工作。 3、定期或不定期组织公司环保检查及其他重大环保管理活动。 4、直接领导公司安环部工作，督促检查公司各车间、职能部门环境保护工作。 5、认真落实环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护资金及环境应急救援经费的专款专用。 6、负责审批公司环境保护及环境应急救援经费，确保环境保护资金及环境应急救援经费的专款专用； 7、负责组织制订、修订、审核公司内部环境保护管理规章制度并组织实施； 8、对新建、改建、扩建项目认真落实环境保护行政许可和“三同时”制度。 9、负责组织环保事故的调查处理。 |

(2) 规章制度

| 规章制度分类 | 主要内容 |
|-------------------|--|
| 公司环保管理制度 | 公司员工行为规范（奖惩）排污许可证管理办法、废弃物管理规定、环境卫生、绿化管理制度、环境保护设施运行管理规定等。 |
| 环境保护设施调试及日常运行维护制度 | 污染物排放口规范化管理办法操作规定等。 |
| 环境管理台账记录要求 | 年度环保工作计划、环保设施汇总表、环保设施运行记录、环保检查台帐、固体废物台帐等。 |

(3) 环境风险防范措施

①已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理；②消防器材：设置灭火器、消防栓等。

(4) 环境监测计划

企业已按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划如下：

监测计划表

| 类别 | 监测项目 | 监测点位 | 监测频率 | 监测单位 |
|----|--------------------------|--------------------|-------------------|------|
| 废气 | 非甲烷总烃、 苯乙烯、氨、 臭气浓度 | 有组织废气 | 按环评监测频次 要求进行检测 | 已监测 |
| | 非甲烷总烃、 苯乙烯、氨、 臭气浓度 | 厂界无组织废气 | | |
| | 非甲烷总烃 | 在厂房外设置监控 点无组织废气 | | |
| 废水 | PH、COD、SS、 氨氮、TN、TP | 废水总排口 | | |
| 噪声 | 厂界 | 厂界噪声 | | 已监测 |

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

常州信通申隆汽车零部件有限公司“汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）”卫生防护距离内无内无环境敏感点。



常州信通申隆汽车零部件有限公司
2025年7月7日

常州信通申隆汽车零部件有限公司
汽车智能座舱研发生产项目（部分验收）

验收期间生产情况说明

一、产能设计：

年产 35 万套智能汽车座椅。

二、实际产能：

年产 35 万套智能汽车座椅。

三、工作制度：

新增员工 25 人，年工作时间 300 天，每天二班制，每班工作 12 小时，年生产 7200 小时。

四、生产情况说明：

本公司为全面监测该项目对环境影响，2025 年 6 月 16 日、6 月 17 日两个工作日，生产设备正常运行，生产产量及生产负荷如下表所示：

| 监测日期 | 产品种类 | 设计日产能（套/d） | 实际日产能（套/d） | 生产负荷（%） | 年运行时间 |
|-----------|--------|------------|------------|---------|-------|
| 2025.6.16 | 智能汽车座椅 | 1166 | 1110 | 95 | 7200h |
| 2025.6.17 | | 1166 | 1115 | 96 | 7200h |

注：盖章予以证明。

常州信通申隆汽车零部件有限公司

2025 年 6 月 20 日

